

## Inhaltsübersicht.

	Seite
I. Einteilung und Gefügebeschaffenheit der Stähle . . . . .	1
II. Physikalische Veränderungen im Stahl während der Erhitzung und Abkühlung . . . . .	20
1. Thermische Veränderungen . . . . .	20
2. Veränderungen des Kleingefüges . . . . .	28
3. Veränderungen der Form und des spezifischen Gewichtes .	44
III. Fehler und Bruchaussehen des Rohstahls . . . . .	50
IV. Das Schmieden . . . . .	77
V. Das Ausglühen und Überhitzen . . . . .	85
VI. Das Härten des Stahls . . . . .	94
VII. Das Anlassen und Ausrichten . . . . .	118
VIII. Das Härten gebräuchlicher Werkzeuge . . . . .	133
IX. Fehlerhafte Werkzeuge . . . . .	145
X. Legierte Werkzeugstähle . . . . .	164
XI. Härteanlagen . . . . .	246
1. Öfen . . . . .	246
2. Die Wärmeüberwachung in der Härterei . . . . .	276
3. Die Bestimmung der Haltepunkte im Eisen und Stahl . .	300
Abhandlungen . . . . .	311
Sachverzeichnis . . . . .	319