

Inhaltsübersicht.

	Seite
I. Einteilung und Gefügebeschaffenheit der Stähle	1
II. Physikalische Veränderungen im Stahl während der Erhitzung und Abkühlung	20
1. Thermische Veränderungen	20
2. Veränderungen des Kleingefüges	28
3. Veränderungen der Form und des spezifischen Gewichtes .	44
III. Fehler und Bruchaussehen des Rohstahls	50
IV. Das Schmieden	77
V. Das Ausglühen und Überhitzen	85
VI. Das Härteln des Stahls	94
VII. Das Anlassen und Ausrichten	118
VIII. Das Härteln gebräuchlicher Werkzeuge	133
IX. Fehlerhafte Werkzeuge	145
X. Legierte Werkzeugstähle	164
XI. Härteanlagen	246
1. Öfen	246
2. Die Wärmeüberwachung in der Härterei	276
3. Die Bestimmung der Haltepunkte im Eisen und Stahl .	300
Abhandlungen	311
Sachverzeichnis	319