

OBSAH

01	-	ÚVOD	11
02	-	ZÁKLADNÍ DRUHY KUŽELOVÉHO OZUBENÍ	14
03	-	CHYBA PŘEVODU	15
04	-	NOŽOVÁ HLAVA GLEASON	17
05	-	PROTAHOVACÍ HLAVA GLEASON FORMATE	19
06	-	NOŽOVÁ HLAVA PRO SOUKOLÍ TYPU G	22
07	-	NOŽOVÁ HLAVA PRO SOUKOLÍ TYPU N	24
08	-	NOŽE SPIROFLEX	26
09	-	TEORETICKÁ KOMPLEMENTÁRNOST	30
10	-	DEFORMACE PŘI TEPELNÉM ZPRACOVÁNÍ NA TALÍŘOVÉM KOLE	31
11	-	PASTOREK A JEHO ULOŽENÍ A OPTIMÁLNÍ ŠÍŘKA OZUBENÍ	40
12	-	HYPOLIDNÍ PŘEVOD	43
13	-	DEFLECTION TEST (DEFORMAČNÍ TEST)	45

14	-	VLIV PODÉLNÉHO ZAKŘIVENÍ OZUBENÍ	64
15	-	SOUKOLÍ N	65
16	-	PROUDĚNÍ OLEJE U HYPOIDNÍHO PŘEVODU	66
17	-	LOŽISKA	68
18	-	OBRÁBĚNÍ HYPOIDNÍHO OZUBENÍ	69
19	-	ZÁVĚR	70
PŘÍLOHA 1	-	VLIV TVARU ZUBU NA PEVNOST KUŽELOVÝCH A HYPOIDNÍCH SOUKOLÍ	72
PŘÍLOHA 2	-	PEVNOSTNÍ VÝPOČET KUŽELOVÝCH A HYPOIDNÍCH PŘEVODŮ PRO HNACÍ NÁPRAVY VOZIDEL	81
20	-	VZPOMÍNKA	99
21	-	PODĚKOVÁNÍ	101
22	-	LITERATURA	102