

O b s a h

	str.
I. Úvod	3
II. Vlastnosti konštrukčných materiálov používaných v chemickom a po- travinárskom priemysle	6
1. Fyzikálne vlastnosti materiálov	7
2. Chemické vlastnosti materiálov	14
3. Fyziologické vlastnosti materiálov	14
4. Mechanické vlastnosti materiálov	15
5. Technologické vlastnosti konštrukčných materiálov a niektoré príklady technologického spracovania	16
III. Surové železo a oceľ	20
1. Vplyv prvkov na vlastnosti a zloženie surového železa	20
2. Výroba ocele	21
3. Rozdelenie plávkovej ocele a jej normovanie	29
4. Vlastnosti ocele	30
5. Obchodné druhy uhlíkatej ocele	33
6. Spracovanie ocele na polctovar	35
7. Povrchová úprava výrobkov	37
A. Chemická ochrana povrchu	37
B. Pokovovanie	38
Elektrochemické nanášanie kovových povlakov	38
Termické nanášanie povlakov	38
Mechanické nanášanie povlakov	39
C. Smaltovanie	39
8. Liatina	40
9. Štruktúra surového železa a ocele	41
IV. Kovové konštrukčné materiály	44
V. Nekovové technické materiály	50
1. Nekovové anorganické technické materiály	50
2. Nekovové konštrukčné materiály organického pôvodu	53
A. Materiály prirodzeného pôvodu	53
B. Plastické (umelé) látky	56
3. Mastivá	62
VI. Korózia konštrukčných materiálov	64
VII. Základy technického kreslenia	70
1. Úloha technických výkresov	70
2. Druhý výkresov	71
3. Úvod do priemetného zobrazovania telies	77
VIII. Dielenský výkres	101
IX. Znázornenie základných strojových spojovacích súčiastok	103
X. Montážne výkresy	112
XI. Čítanie a zostavovanie schém	113