

OBSAH

	Strana
Předmluva	7
I. Všeobecné	9
Rozměry do 500 mm	9
Rozměry přes 500 mm	10
Názvosloví	10
II. Druhy měřidel	15
Ocelová měřítka	15
Ocelová pásma	17
Měřidla pro přesné měření velkých rozměrů	17
Měření vnějších průměrů a délek	20
Nepřímé měření průměrů	25
Délková měřidla pro vnější rozměry	28
Měření vnitřních průměrů a délek	32
III. Nastavování dílenských měřidel	35
Základní měrky	35
Vliv druhu měřidla na přesnost měření	37
IV. Dřevěná měřidla	45
Zkoušky s dřevěnými měřidly ve Škodových závodech	45
V. Vliv teploty	60
VI. Stanovení základních tolerancí	62
Zákonitosti lícovací soustavy ISA	62
Lícování pro rozměry přes 500 mm (návrhy I-VI)	63
Zkoušky s měřením velkých průměrů	68
VII. Doporučené tolerance pro velké rozměry	85
Tabulková část:	91
Návrh I. Základní tolerance a hodnoty	93
Návrh II. Základní tolerance a hodnoty	97
Návrh III. Základní tolerance	101
Návrh IV. Základní tolerance a hodnoty	103
Pojistná pásma α	108
Úchylky děr a hřídelů	109
Návrh V. Doporučená lícovací soustava pro naši výrobu	121
Základní tolerance	124
Doporučená pojistná pásma α	125
Úchylky děr a hřídelů	126
Úchylky děr a hřídelů pro měření	131
Návrh VI. Základní tolerance	139
Rejstřík	142