

O B S A H

Předmluva k českému vydání	8
Předmluva k sovětskému vydání	9
Úvod	10
1. Význam dílenské dopravy ve strojírenském průmyslu	10
2. Rozdělení prostředků dílenské dopravy	11
3. Základy a organizace skladového hospodářství	14

Část I. Mechanisace dopravy sléváren.

Kapitola 1. Roztřídění a navrhování sléváren	16
1. Základy roztřídění sléváren	16
2. Rozdělení přepravovaného zboží	16
3. Soustavy sléváren a zásady jejich projektování	17
4. Jeřábové slévárny s paralelním uspořádáním polí formoven	17
5. Jeřábové slévárny s příčným a kombinovaným uspořádáním polí formoven	19
6. Slévárny s válečkovou tratí	22
7. Slévárny s dopravníky	23
8. Slévárny kujné litiny	25
Kapitola 2. Mechanisace skladů sléváren	26
1. Všeobecné zásady skladového hospodářství a základní druhy skladů	26
2. Sklady vsázkových materiálů	26
3. Sklady formovacích materiálů a koksu	33
Kapitola 3. Mechanisace dopravy v tavírnách sléváren	41
1. Přísun surovin v pecním poli	41
2. Mechanisace sázení do kuploven	41
3. Podávání vsázky na kychtovou plošinu	45
4. Mechanisace sázení do elektrických tavicích pecí	48
5. Mechanisace zavážení martinských pecí	51
6. Mechanisace zavážení vsázek při tavení kovu v kelímcích	56
7. Doprava strusky	56
Kapitola 4. Mechanisace dopravy formovacích písků	58
1. Oběhy formovacích materiálů ve slévárnách	58
2. Doprava starého písku	59
3. Doprava nového písku	60
4. Mechanisace dopravy v úpravárnách písku a doprava formovacích směsí	61
5. Doprava spáleného písku	67
6. Zařízení na nepřetržitou dopravu písku	68
Kapitola 5. Mechanisace dopravy tekutého kovu, rámu, forem a jader	81
1. Pohyb materiálů ve formovně	81
2. Mechanisace dopravy ve formovně při postupném způsobu práce	82

3. Mechanisace dopravy forem při souběžném uspořádání výroby	94
4. Doprava jader	106
Kapitola 6. Doprava odlitků	107
1. Složení dopravní práce	107
2. Způsoby přepravy odlitků při stupňovitém způsobu výroby	107
3. Přeprava odlitků ve slévárnách pro hromadné lití se souběžným způsobem výroby	108

Část II. Vnitřní doprava v dílnách na výrobu ocelových konstrukcí, v kovárnách a dílnách pro tepelné zpracování materiálu.

Kapitola 7. Vnitřní doprava v dílnách na výrobu ocelových konstrukcí	111
1. Charakteristika výrobního postupu a třídění dílen	111
2. Schema uspořádání	112
3. Mechanisace skladů tyčového materiálu a ocelových plechů	115
4. Způsoby přepravy polotovarů a skupin	119
5. Dopravní prostředky na pracovištích	123
Kapitola 8. Doprava v kovárnách a dílnách pro tepelné zpracování	124
1. Charakteristika výrobního postupu	124
2. Základní schemata uspořádání kováren	126
3. Společné dílenské dopravní prostředky	128
4. Místní zdvihací — dopravní prostředky	129
5. Mechanisace dopravy v kovárnách těžkého a středního strojírenství s kusovou nebo maloseriovou výrobou	129
6. Mechanisace dopravy v kovárnách při velkoseriové a hromadné výrobě	130
7. Mechanisace sázení do pecí a dopravy v dílnách pro tepelné zpracování	135

Část III. Dílenská doprava v mechanických a montážních dílnách.

Kapitola 9. Roztřídění a všeobecné zásady projektování	138
1. Roztřídění mechanických a montážních dílen	138
2. Všeobecné zásady projektování	139
3. Zvláštnosti plynulé výroby s hlediska dopravy	141
4. Zvláštnosti při projektování mechanických a montážních dílen pro plynulou výrobu	141
5. Uspořádání skladů mechanických a montážních dílen	145
Kapitola 10. Doprava v mechanických a montážních dílnách zvláště těžkého a těžkého strojírenství	147
1. Celková charakteristika výroby s dopravního stanoviště	147
2. Základní schemata uspořádání	148
3. Všeobecné dílenské dopravní prostředky a způsoby přepravy součástek mezi výrobními poli	154
4. Místní zdvihací a dopravní prostředky	156
5. Zvláštnosti přepravy v dílnách pro stavbu dopravních strojů	157
6. Sklad součástí mezi jednotlivými operacemi	160
Kapitola 11. Doprava v mechanických a montážních dílnách středního strojírenství	161
1. Charakteristika výroby s hlediska dopravy	161
2. Uspořádání mechanických a montážních dílen středního strojírenství	161
3. Společné dílenské dopravní prostředky	165
4. Místní zdvihací a dopravní prostředky	168
5. Zásobování výrobních linek materiálem v plynulé výrobě	170
6. Doprava součástí na mechanické výrobní lince	171
7. Automatické linky obráběcích strojů	173
8. Doprava součástí na plynulé montážní lince	176

Kapitola 12. Doprava v dílnách pro výrobu lehkých strojů a přístrojů	185
1. Charakteristika výroby s hlediska dopravy	185
2. Základní schemata uspořádání dílen pro výrobu lehkých strojů a přístrojů	185
3. Mezipatrová svislá doprava	190
4. Dopravní prostředky pro horizontální dopravu	192
5. Dopravní zařízení montážních linek v plynulé výrobě	192

Kapitola 13. Mechanisace odvozu kovových odpadů	195
1. Všeobecná charakteristika kovových odpadů	195
2. Mechanisace odvozu kovových odpadů periodickou dopravou	195
3. Mechanisace odvozu kovových odpadů nepřetržitou dopravou	197

Část IV. Základy projektování dopravy uvnitř dílny.

Kapitola 14. Profily, t. j. ložné obrysy	199
1. Profily a jejich určení	199
2. Profily železniční dopravy	199
3. Profily bezkolejové dopravy	201
4. Profily mostových jeřábů a jednonosíkových jeřábů	202
5. Profily nákladních výtahů	205

Kapitola 15. Postup při projektování dílenské dopravy a její výpočet	208
1. Postup při projektování dílenské dopravy a sestavení projektu	208
2. Úprava výkresů	210
3. Pohyb materiálu v dílně a určení prostředků k jeho zvládnutí	210
4. Určení potřebné výzbroje dílny ke zřízení periodické dopravy	212
5. Výpočet zařízení pro nepřetržitou dopravu	213

Literatura	215
----------------------	-----

Tabulky	216
-------------------	-----

Rejstřík	219
--------------------	-----