

Obsah

<i>Předmluva</i>	7
<i>Úvod</i>	9
Kapitola I	
<i>Racionalisace dosavadních metod tažení skla</i>	14
Formování skleněného pásu obvyklou výtlačnicí	14
Formování skleněného pásu výtlačnicí s tepelným regulátorem	23
Odřezávání tabulí silného skla	32
Odlamování odříznuté tabule silného skla	34
Chladicí komora pro silné skleněné tabule	34
Chlazení silného skleněného pásu v krátké šachtě stroje	36
Výroba velmi tenkého tabulového skla	42
Změny na stroji pro tažení silného a zvláště tenkého tabulového skla	44
Možnosti zvýšení výrobnosti používaných strojů pro kolmé tažení tabulového skla	48
Výroba formujících zařízení pro tažení tabulového skla	63
Kapitola II	
<i>Válcované tabulové sklo</i>	78
Kapitola III	
<i>Nové způsoby výroby stavebního a technického skla</i>	83
Metody tažení skleněného pásu bez výtlačnice	83
Tažení barevného, vrstveného tabulového, tvarového a jiného skla vodorovným směrem	99
Tažení skla ve tvaru „paketu“	101
Tažení skleněných dutých stavebních dílců	104
Tažení tvarového skla a výrobků pro speciální účely	108
Automat pro tažení skla	119