

Obsah

1.	Historie keramiky	15
1.1	Historie technického porcelánu a technické keramiky	16
1.1.1	Charakteristika výrobkové skupiny	16
1.1.2	Vývoj organizační struktury výrobní základny technického porcelánu a technické keramiky	20
1.1.3	Vývoj používaných technologií ve výrobě porcelánových izolátorů .	23
1.1.4	Vývoj ve výrobě instalační a montážní keramiky	26
1.1.5	Vývoj ve výrobě technické keramiky	27
1.1.6	Výzkum a vývoj	32
2.	Fyzikálně chemické vlastnosti	37
2.1	Periodická soustava prvků	37
2.2	Chemické prvky	38
2.3	Přehled prvků a chemických látek	41
2.4	Důležité minerály (L. Pardon)	54
2.5	Krystalové soustavy	56
2.6	Body tání některých prvků a sloučenin	57
2.7	Body tání některých minerálů	59
2.8	Mohsova stupnice tvrdosti	60
2.9	Konstanty součinitelů teplotní roztažnosti - β (K^{-1})	60
2.10	Fázové diagramy	62
2.11	Termické křivky - DTA Test	65
3.	Základní keramické suroviny	67
3.1	Chemické složení a molekulová hmotnost surovin	67
3.2	Jílovinové minerály	68
3.3	Živec	73
3.4	Křemen	74
3.5	Mastek, talek	75
3.6	Dolomit	77
3.7	Vápenec	77
3.8	Magnezit	77
3.9	Soda kalcinovaná	77
3.10	Vodní sklo	77
3.11	Provozní voda	77
3.12	Uhličitan barnatý	78
3.13	Frita barnatozinečnatá, barnatozinečnatozirkoničitá	78

KERAMICKÁ PŘÍRUČKA

3.14	Oxid boritý	79
3.15	Kyselina boritá	79
3.16	Borax	79
3.17	Oxid vápenatý a oxid hořečnatý	79
3.18	Oxid olovnatý	79
3.19	Oxid železitý	79
3.20	Oxid zirkoničitý	79
3.21	Oxid hlinitý	80
3.21.1	Krystalické hydroxydy	80
3.21.2	Kalcinace oxidu hlinitého	81
3.21.3	Základní třídění oxidu hlinitého pro keramiku	84
3.22	Lupek	86
3.23	Organické látky, užívané v keramických hmotách	87
4.	Výpočty keramických surovin a hmot	91
4.1	Výpočet racionálního složení z chemického složení - z alkálií	91
4.1.1	Výpočet faktorů	92
4.1.2	Praktický příklad výpočtu racionálního složení živce	92
4.2	Výpočet chemického složení, Segerova vzorce a souřadnic pro fázový diagram z navážky steatitové hmoty	94
4.3	Výpočet Segerova vzorce z navážky steatitové hmoty a z chemického vzorce surovin	96
4.4	Výpočet teoretického složení kordieritové hmoty z chemického vzorce	98
4.5	Výpočet chemického složení, Segerova vzorce a souřadnic z navážky kordieritové hmoty	98
4.6	Výpočet Segerova vzorce z navážky kordieritové hmoty a z chemického vzorce jednotlivých surovin	99
4.7	Výpočet porcelánové hmoty dosazovacím způsobem	101
4.8	Grafický výpočet navážky porcelánové hmoty ze tří surovin pomocí trojúhelníkového diagramu	102
4.9	Grafický výpočet navážky porcelánové hmoty z více surovin pomocí trojúhelníkového diagramu	103
4.10	Výpočet navážky porcelánové hmoty pomocí nomogramu a trojúhelníkového systému souřadnic	106
4.11	Výpočet navážky porcelánové hmoty z racionálního složení hmoty a z racionálního složení surovin pomocí rovnic	109
4.12	Výpočet navážky porcelánové hmoty z více surovin pomocí rovnic	112

5.	Keramické hmoty	119
5.1	Kamenina slinutá	121
5.2	Kamenina póravitá	122
5.2.1	Ztekucovací zkoušky kameninových a porcelánových hmot pro lití do sádrových forem	123
5.3	Porcelán	124
5.3.1	Přehled porcelánových hmot	125
5.3.2	Měkké porcelánové hmoty	126
5.3.3	Tvrdé porcelánové hmoty	126
5.3.4	Použití barvítek do hmot	127
5.3.5	Barvení hmot pro odlišení v provozu	128
5.3.6	Obsah vody v různých porcelánových hmotách	128
5.3.7	Vytvářecí způsoby různých výrobků	128
5.3.8	Výpal porcelánu	129
5.3.9	Technické vlastnosti porcelánu v soustavě kaolinit-živec-křemen	133
5.3.10	Oblasti keramických hmot v soustavě kaolinit-živec-křemen	134
5.4	Kordieritové hmoty	136
5.4.1	Složení kordieritových hmot	137
5.5	Steatitové hmoty	138
5.5.1	Suroviny pro steatitové hmoty	139
5.5.2	Složení steatitových hmot	142
5.6	Forsteritové hmoty	143
5.7	Mullit-korundové hmoty	143
5.7.1	Složení mullit-korundových hmot	143
5.8	Korundové hmoty	145
5.8.1	Úprava surovin a přísady	145
5.8.2	Slinuté korundové hmoty s obsahem Al_2O_3 86,0-99,0 %	145
5.8.3	Mikrozrnná korundová hmota s obsahem Al_2O_3 nad 99,85 %	146
5.8.4	Průsvitný korund s obsahem Al_2O_3 99,85 %	149
5.8.5	Pevnost korundu v závislosti na obsahu Al_2O_3	150
5.8.6	Složení korundových hmot	151
5.9	Spinelové hmoty	152
5.9.1	Příklad korundové hmoty se spinelem hořečnatým	152
5.10	Cermety	153
5.10.1	Vlastnosti cermetů	154
5.11	Piezokeramika	155
5.12	Slinutá bezkyslíkatá keramika	155

KERAMICKÁ PŘÍRUČKA

5.12.1	Karbidy	155
5.12.2	Zhutňování karbidu křemíku	156
5.12.3	Samovazný karbid křemíku	156
5.12.4	Nitrid křemíku	156
5.12.5	Sialon	157
5.12.6	Vlastnosti nekyslíkatých látek	158
5.13	Hmoty pro pouzdra a pomůcky na výpal	158
5.14	Hodnoty teplotní roztažnosti a tepelné vodivosti některých keramických materiálů.	159
5.15	Žáro cement	159
5.16	Ochranný povlak na šamotová pouzdra	160
5.17	Korundové desky pro výpal na 1700 °C.	160
5.18	Keramický vysokožárný tmel	160
5.19	Směs na lepení desek z keramické vaty na vyzdívkou pece	162
5.20	Vodivý grafitový povlak	162
5.21	Tmel na úpravu povrchových trhlinek.	163
6.	Keramické glazury	165
6.1	Vlastnosti glazur.	165
6.2	Glazury syrové.	166
6.3	Engoba.	166
6.4	Glazury fritované	166
6.5	Frity	167
6.6	Segerův vzorec.	168
6.6.1	Rozdělení oxidů v Segerově vzorci	168
6.7	Různé frity a jejich Segerův vzorec	168
6.8	Porcelánové glazury a jejich Segerův vzorec	169
6.8.1	Různé glazury - jejich složení a vypalovací teploty.	171
6.9	Fyzikální vlastnosti glazur.	172
6.9.1	Přilnavost glazury	172
6.9.2	Transformační bod.	172
6.9.3	Číslo kyselosti glazury.	172
6.9.4	Roztažnost glazury.	172
6.9.5	Pnutí mezi střepem a glazurou (podle Příhody)	173
6.9.6	Měření pnutí mezi střepem a glazurou	173
6.9.7	Grafické znázornění pnutí (podle Příhody)	174
6.9.8	Kelímková metoda podle Singera	174
6.9.9	Zkouška na glazovaném prstenci	174

6.9.10	Měření stékavosti glazury	175
6.10	Suroviny pro glazuru	176
6.10.1	Vedlejší suroviny pro glazuru	177
6.10.2	Vliv jednotlivých oxidů na glazuru	177
6.11	Barevné glazury	179
6.11.1	Barevné systémy barvítek	179
6.11.2	Přehled barvíckých prvků	180
6.11.3	Barvení glazur - oblast tvrdého porcelánu	183
6.11.4	Barvení glazur - oblast měkkého porcelánu	183
6.11.5	Barvení glazur - oblast kameniny	184
6.11.6	Oblast zátavových barev	184
6.12	Segerův vzorec a popis různých glazur	185
6.13	Glazury listrové	187
6.14	Glazury kamnářské	188
6.15	Glazury krystalické	188
6.16	Glazury solné	189
6.17	Glazury stékavé	189
6.18	Glazura polovodivá	189
6.19	Směs pro nátěr izolátorů	191
6.20	Složení (navážka) glazur pro různé hmoty (%)	191
6.21	Složení transparentních glazur	193
6.22	Složení olovnatých glazur	196
6.23	Složení krycích glazur	199
6.24	Teplota tání některých sloučenin a eutektických směsí	200
6.25	Vady glazur	206
7.	Výpočty keramických glazur a frit	209
7.1	Důležité suroviny pro glazury	209
7.2	Výpočet Segerova vzorce porcelánové glazury z navážky	210
7.2.1	Zpětný výpočet navážky glazury ze Segerova vzorce	214
7.3	Výpočet Segerova vzorce glazury z chemického složení stanoveného chemickým rozbořem a výpočet navážky glazury	216
7.4	Výpočet Segerova vzorce z navážky glazury pro steatit	218
7.4.1	Zpětný výpočet navážky glazury pro steatit ze Seger. vzorce	219
7.5	Výpočet molárního vzorce frity z navážky (Griffit)	220
7.6	Výpočet chem. složení a Segerova vzorce frity a glazury z navážky	222
7.7	Výpočet navážky glazury ze Segerova vzorce, jejíž část je fritovaná	225
7.7.1	Zpětný výpočet Seg. vzorce z navážky glazury, jejíž část je fritovaná	228

KERAMICKÁ PŘÍRUČKA

7.8	Výpočet navážky frity pro tyrkysovou modř ze Segerova vzorce pomocí faktorů	230
7.8.1	Zpětný výpočet Seg. vzorce z navážky frity pro tyrkysovou modř	231
7.8.2	Výpočet výtěžku frity	232
7.9	Výpočet přídavku frity A do frity B, aniž by se změnil molární poměr frity B (Griffit)	233
8.	Technologie keramické výroby	241
8.1	Technologické schéma výroby porcelánu, steatitu a kordieritu	241
8.2	Mletí keramických hmot v bubnových mlýnech	242
8.2.1	Mletí velmi jemných hmot oxidové keramiky v bubnových mlýnech s pružnou pryžovou vložkou.	242
8.2.2	Výpočet hodnot pro mletí v bubnovém mlýně	245
8.2.3	Výpočet množství omelu v bubnových mlýnech při mletí za mokra .	248
8.3	Mletí ve vibračních mlýnech	249
8.4	Rozprašovací sušení keramických hmot.	250
8.4.1	Ztekucovací zkoušky keramických hmot pro rozprašovací sušení .	251
8.4.2	Rozprašovací sušárna - schéma	253
8.4.3	Vstupní klíč pro použití rozprašovací trysky	253
8.4.4	Hodnoty granulátu steatitové hmoty z rozprašovací sušárny	259
8.4.5	Ovlivnění parametrů granulátu při rozprašovacím sušení	259
8.5	Moderní alternativa přípravy plastické hmoty.	260
8.5.1	Křížové pravidlo pro mísení	262
8.5.2	Výpočet mísení suspenze a granulátu pomocí rovnice	262
8.6	Porovnání granulátu lisovací hmoty vyrobeného ve vřívě vrstvě a rozprašovací sušárně.	263
8.7	Lisování vlhké hmoty (přetokové).	264
8.8	Lisování hmot za sucha	269
8.8.1	Výpočet násypného prostoru lisovacího nástroje	273
8.8.2	Vady při lisování keramických obkládaček	274
8.8.3	Vady keramických dlaždic v procesu výroby	275
8.9	Konstrukční příklady pro lisované keramické díly	276
8.9.1	Konstrukční příklady podložek pro vypalování	279
8.10	Izostatické lisování v keramickém průmyslu	279
8.10.1	Izostatické lisy používané v keramických závodech	280
8.10.2	Technologie izostatického lisování keramických hmot ve volné mokré gumové formě	282
8.10.3	Postup při lisování velkých plnojádrových izolátorů	288

8.10.4	Obrábění za sucha	288
8.10.5	Technologie izostatického lisování v pevné suché gumové formě	290
8.10.6	Výhody izostatického lisování.	292
8.10.7	Nevýhody izostatického lisování	292
8.11	Aglomerace práškových surovin a hmot v peletizačním talíři	293
8.12	HIP - izostatické lisování za tepla	296
8.13	Tlakové slinování	296
8.14	Lití keramické fólie	298
8.15	Nízkotlaké vstříkové lití	301
8.16	Vysokotlaké vstříkové lití	304
8.17	Keramické povlaky provedené plazmovým nástříkem	304
8.18	Zařízení na mísení a hnětení	305
8.18.1	Vlhčení granulátu steatitové hmoty z rozprašovací sušárny pro tažení	306
8.19	Vakuování keramických hmot	306
8.19.1	Šnekový vakuový lis.	306
8.19.2	Vakuový lis s olejovým čerpadlem	309
8.19.3	Vakuový lis DORST V10 spH	311
8.19.4	Plastifikace hmot.	312
8.19.5	Konstrukční příklady na úpravu výrobků pro tažení	313
8.20	Tažení na vakuotažném pístovém hydraulickém lisu	314
8.21	Elektrody pro navařování ostří šablon a šneků vakuových lisů	315
8.22	Sádrové modely a formy.	315
8.22.1	Zpevňování sádrových modelů a forem	316
8.23	Povrchová úprava výrobků před výpalem	317
8.23.1	Obrábění za sucha	317
8.23.2	Zařízení na zhotovení profilu karborundového kotouče.	318
8.24	Povrchová úprava výrobků po výpalu	319
8.24.1	Broušení keramických dílů	319
8.24.2	Lapování	320
8.24.3	Omílání	322
8.25	Spojování keramiky s kovem	322
8.25.1	Pokovování	322
8.25.2	Zásady pro konstrukci spájených průchodek	324
8.25.3	Měkké pájky	325
8.25.4	Tvrzdé pájky	326
8.25.5	Nízkoteplotně spájené průchody	326
8.26	Tmely pro spojování keramiky s kovovými armaturami	329

KERAMICKÁ PŘÍRUČKA

8.26.1	Nejpoužívanější tmel - cement	329
8.26.2	Sírografitový tmel	330
8.26.3	Tmelení směsi antimon - olovo	330
8.26.4	Tmelení Dentakrylem	330
8.26.5	Zhodnocení technologie tmelení.	331
9.	Provozní kontrolní systém	333
9.1	Plastické suroviny	333
9.2	Neplastické suroviny.	333
9.3	Porcelánová hmota na izolátory	334
9.4	Porcelánová licí hmota.	335
9.5	Lisovaný elektroporcelán	335
9.6	Modelářská sádra	336
9.7	Glazura.	337
9.8	Cement pro tmelení izolátorů	337
10.	Laboratorní a provozní zkoušky	339
10.1	Stanovení velikosti částic sítovým rozborem	339
10.2	Stanovení sítového zbytku.	343
10.3	Stanovení objemové hmotnosti za sucha u hmot, mletých pod 40 µm	343
10.3.1	Zařízení na lisování tablet	346
10.4	Oprava na vlhkost surovin při navažování hmot	347
10.5	Úprava suspenze hmoty na nižší viskozitu (zředění)	348
10.6	Úprava suspenze hmoty na vyšší viskozitu (zahuštění)	350
10.7	Citlivost keramických hmot při sušení	351
10.8	Výpočet lineárního smrštění sušením, pálením a smrštění celkové .	352
10.9	Výpočet chemického složení vzorku po vypálení	353
10.10	Nasákavost.	354
10.11	Objemová hmotnost	354
10.12	Stanovení měrné hmotnosti	355
10.13	Metoda na stanovení objemové hmotnosti syrových nebo suchých výrobků	355
10.14	Mechanická pevnost v ohybu	357
10.15	Měření leštěných rovinných ploch.	358
10.16	Stanovení intervalu slinutí keramických hmot	358
10.17	Přípravek na měření litrové hmotnosti granulátu	360
10.18	Teplotní roztažnost.	361
10.19	Zkouška odolnosti proti náhlým změnám teploty	362

10.20	Odolnost keramických obkládaček a dlaždic proti náhlým změnám teploty	362
10.21	Zkušební vzorky pro fyzikální, mechanické, elektrické a tepelné zkoušky keramických hmot	363
10.22	Měření teploty	365
10.22.1	Segerovy žároměrky	365
10.22.2	Barva žáru v peci	368
10.22.3	Porovnání teplot Segerových žároměrek podle stupňů Celsia a Fahrenheita.	368
10.22.4	Žároměrné kroužky Riedhammer	369
10.22.5	Optický pyrometr	369
10.22.6	Měření teplot termočlánkem.	369
10.23	Stanovení čísla kyselosti u lisovacích olejů	370
10.24	Praktická zkouška deformace v žáru	372
10.25	Převodní tabulka orientačních hodnot hustoty ve °Bé na kg.m ⁻³	373
10.26	Hodnoty míchačů a rozplavovačů fy DORST	374
10.27	Stanovení plastičnosti keramické hmoty podle Pfefferkorna	375
10.28	Měření plastičnosti penetrometrem	376
11.	Špičková technická keramika	377
12.	Normy	379
12.1	Normy ČSN	379
12.2	Keramické izolační materiály ČSN EN 60672-3	384
13.	Přehled jednotek a značek	391
13.1	Převody některých starších jednotek na základní jednotky SI	391
13.2	Řecká abeceda	396
14.	Použitá literatura	397
	Rejstřík	401
	Vzpomínky autora	405