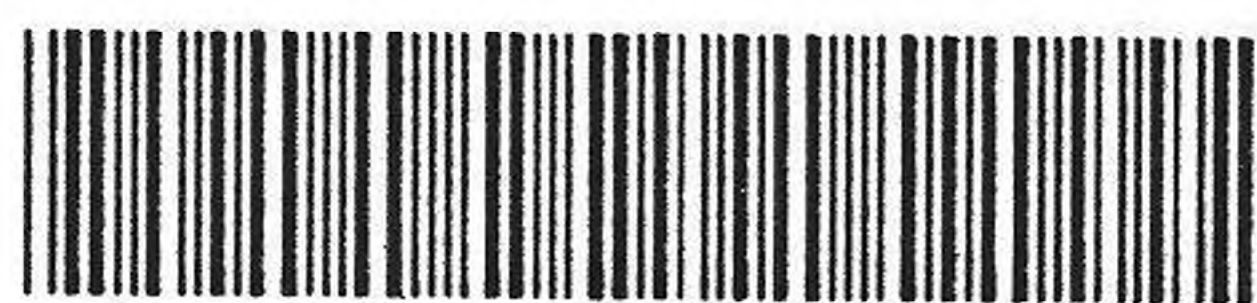


O b s a h

1. Chyby a přesnost měření	3
2. Koncové měrky a jejich kontrola	15
2.1 Základní pojmy	15
2.2 Určení rozměru normálu (etalonu)	17
2.3 Určení rozměru pracovních koncových měrek	24
3. Tolerování a lícování	28
4. Mezní měřidla - výpočet kalibrů	35
5. Délkoměry	39
6. Měřicí mikroskopy	50
7. Měření závitů	59
7.1 Mezní závitové kalibry	59
7.2 Měření vnějších závitů	61
7.3 Měření vnitřních závitů	68
8. Měřicí profilprojektory	71
9. Měření úhlů	74
10. Měření kuželů	83
11. Úchylky tvaru	85
11.1 Měření přímosti	86
11.2 Měření rovinnosti	93
11.3 Měření kruhovitosti	100
12. Úchylky polohy	103
13. Drsnost povrchu	107
13.1 Hodnocení drsnosti povrchu	107
13.2 Parametry drsnosti povrchu	108
13.3 Filtrace	113
13.4 Měření drsnosti povrchu	116
Literatura	121



STK PRAHA



2660016461