

Obsah

OBSAH	3
1 ÚVOD	4
2 RUČNÍ PROGRAMOVÁNÍ NC STROJŮ.....	5
3 RUČNÍ PROGRAMOVÁNÍ CNC STROJŮ.....	13
3.1 ROTAČNÍ STROJE.....	17
3.1.1 PEVNÉ CYKLY	22
3.1.2 PARAMETRICKÉ PROGRAMOVÁNÍ	25
3.2 NEROTAČNÍ STROJE.....	27
3.2.1 VĚTVENÍ PROGRAMU	29
3.2.2 KOREKCE NÁSTROJŮ.....	32
4 STROJNÍ PROGRAMOVÁNÍ	38
4.1 METODIKA SESTAVENÍ PARTPROGRAMU.....	39
4.2 PŘÍKLADY CAMŮ.....	40
4.2.1 KOVOPROG.....	40
4.2.2 ALPHACADCAM.....	46
4.3 PŘÍKLAD DÍLENSKÉHO PROGRAMOVÁNÍ.....	52
4.3.1 DÍLENSKÉ PROGRAMOVÁNÍ HEIDENHAIN.....	53
4.3.1.1 DATAPILOT 4110	53
4.3.1.2 HEIDENHAIN ITNC 530.....	60
4.4 CAM PRO DLOUHOTOČNÝ SOUSTRUH S CNC ŘÍZENÍM	64
5 OPTIMALIZACE ŘEZNÝCH PODMÍNEK	80
5.1 OPTIMALIZACE VÝBĚRU NÁSTROJE.....	80
5.2 OPTIMALIZACE ŘEZNÝCH PODMÍNEK	81
5.3 STOCHASTIKA OBRÁBĚCÍHO PROCESU	90
6 LITERATURA.....	91