

	OBSAH	strana
Seznam obrázků		4
Seznam tabulek		5
Předmluva		6
1. ÚVOD		7
2. TEXTURA POVRCHU A JEJÍ VZNIK		8
2.1 Vliv řezných podmínek		12
2.2 Deformační proces při řezání		15
3. VLASTNOSTI A CHARAKTERISTIKY POVRCHU		26
3.1 Parametry profilu povrchu		28
3.1.1 Amplitudové parametry		29
3.1.2 Parametry v podélném směru		30
3.1.3 Hybridní parametry		30
4. ANALÝZA NÁHODNÉHO PROCESU		32
5. DOSAŽITELNÁ PŘESNOST		37
5.1 Vliv tvaru snímacího hrotu u dotykových profilometrů		38
5.2 Určení minimální vzájemné vzdálenosti měřených úseků		39
5.3 Nepřesnost převodu signálu na diskrétní		39
5.4 Vliv kvantování		41
5.5 Volba velikosti kroku diskretizace pro vzorkování		43
6. EXPERIMENTÁLNÍ STUDIE CHARAKTERISTIK NÁHODNÝCH PROCESŮ		44
6.1 Funkce a textura povrchu		51
7. VÝSLEDKY EXPERIMENTŮ DOSAŽENÉ PŘI ŘEŠENÍ ÚKOLU		51
7.1 Metodika experimentálních prací		52
7.2 Hodnocení textura povrchu po obrábění zkušebních vzorků	...	53
8. SHRUTÍ VÝSLEDKŮ EXPERIMENTU		76
9. ZÁVĚR		88
10. LITERÁRNÍ ODKAZY		89