

9. OBSAH

| | |
|--|-----------|
| 1. Předmluva | 2 |
| 2. Strojní obrábění | 3 |
| 2.2 Soustružení | 3 |
| 2.1.1. Postupy soustružení | 3 |
| 2.1.2. Soustružnické nože | 4 |
| 2.1.3. Soustruhy | 13 |
| 2.1.4. Soustružnické práce | 16 |
| 2.2. Frézování | 23 |
| 2.2.1. Podstata frézování | 23 |
| 2.2.2. Řezné podmínky | 24 |
| 2.2.3. Frézovací stroje - frézky | 25 |
| 2.2.4. Frézovací nástroje - frézy | 30 |
| 2.2.5. Upínání fréz | 35 |
| 2.2.6. Použití fréz | 37 |
| 2.2.7. Upínání obrobků při frézování | 38 |
| 2.2.8. Základní práce při frézování | 42 |
| 2.2.9. Pantograf, princip, použití | 49 |
| 2.3. Bezpečnostní a protipožární předpisy pro frézování | 51 |
| 2.4. Hoblování a obrázení | 52 |
| 2.4.1. Charakteristika výrobní metody | 52 |
| 2.4.2. Charakteristika a rozdělení hoblovek | 53 |
| 2.4.3. Druhy hoblovek a jejich použití | 54 |
| 2.4.4. Charakteristika obrážeček | 55 |
| 2.4.5. Nástroje pro hoblování a obrázení | 56 |
| 2.4.6. Práce na hoblovkách a obrážečkách | 57 |
| 2.4.7. Bezpečnost práce při hoblování a obrázení | 59 |
| 2.5. Broušení | 60 |
| 2.5.1. Podstata broušení | 60 |
| 2.5.2. Základní pojmy | 60 |
| 2.5.3. Brousící nástroje | 61 |
| 2.5.4. Upínání brousících nástrojů | 70 |
| 2.5.5. Vyvažování a orovnávání brousících kotoučů | 71 |
| 2.5.6. Orovnávání brousících kotoučů | 73 |
| 2.5.7. Základní druhy brusek | 78 |
| 2.5.8. Upínání obrobků na rovinných bruskách | 82 |
| 2.5.9. Chlazení při broušení | 85 |
| 2.5.10. Zásady bezpečné práce na brousících strojích | 86 |

| | |
|--|------------|
| 3. ORGANIZACE VÝROBY ZBRANÍ | 89 |
| 3.1. Využití strojního obrábění při výrobě hlavních dílů zbraní | 89 |
| 3.2. Zařízení a uspořádání dílny puškaře | 89 |
| 3.2.1. Dílna puškaře | 90 |
| 4. VÝROBA JEDNOTLIVÝCH ČÁSTÍ ZBRANÍ | 92 |
| 4.1. Hlaveň | 92 |
| 4.1.1. Hlaveň pro dlouhou kulovou zbraň, popis, účel | 92 |
| 4.1.2. Hlaveň pro brokovnici | 97 |
| 4.2. Hlaveň pro vzduchovku | 104 |
| 4.3. Hlaveň pro pistoli | 105 |
| 4.4. Závěrové ústrojí, jeho výroba | 105 |
| 4.4.1. Závěrové ústrojí kulovnice | 106 |
| 4.4.2. Závěrové ústrojí pistole | 109 |
| 4.4.3. Závěrové ústrojí - brokové kozlice | 110 |
| 4.5. Pažba - její výroba v sériích na klasických a CNC strojích. Individuální výroba pažby pro vybraný typ zbraně (repliky) | 110 |
| 4.5.2. Určení rozměrů pažby dle individuálních rozměrů zákazníka | 113 |
| 4.6. Mířidla - jejich výroba na různých typech strojů | 117 |
| 4.6.1. Mechanická mířidla | 117 |
| 4.6.2. Výroba částí mechanických mířidel | 118 |
| 5. MONTÁŽ, OPRAVY A SEŘIZOVÁNÍ ZBRANÍ | 120 |
| 5.1. Demontáž jednoduchých zbraní, čistění, renovace, oprava | 120 |
| 5.1.1. Náradí | 120 |
| 5.1.2. Pomocné materiály | 122 |
| 5.2. Postup při rozebírání a čistění starších zbraní | 122 |
| 5.2.1. Odstranění náboje | 123 |
| 5.2.2. Čistění a restaurování zbraní | 124 |
| 5.3. Montáž kulovnice | 128 |
| 5.4. Montáž brokovnice (kozlice) | 132 |
| 5.4.2. Montáž brokových kozlic | 136 |
| 5.4.3. Montáž pistole | 136 |

| | |
|---|------------|
| 6. Nastřelení zbraní a kontrola správnosti střelby | 139 |
| 6.1. Nastřelování kulových a brokových zbraní | 139 |
| 6.1.1. Názvosloví (dle ČSN 39 5002 - civilní střelné zbraně a střelivo) | 139 |
| 6.2. Nastřelování - úvod | 140 |
| 6.2.1. Nastřelování kulových zbraní | 141 |
| 6.2.2. Balistické hodnoty u kulových zbraní | 143 |
| 6.3. Nastřelování brokových zbraní | 147 |
| 6.3.1. Balistické hodnoty brokových zbraní | 148 |
| 6.4. Metodika nastřelování | 150 |
| 6.4.1. Nastřelení kulovnice | 151 |
| 6.4.2. Nastřelení pistole | 152 |
| | |
| 7. PŘÍLOHA | 153 |
| 7.1. Chemická ochrana a barvení kovu - opravárenská část. | 153 |
| 7.1.1. Práce s kovem pušky | 153 |
| | |
| 8. LITERATURA | 156 |
| | |
| 9. OBSAH | 157 |