

Obsah

Předmluva	5	3.13 Ohýbání	55
1 Úvod do technologie	6	3.14 Sekání a probíjení	58
2 Bezpečnost a ochrana zdraví při práci	7	3.15 Nýtování	61
2.1 Bezpečnost při práci s ručním nářadím a s mechanizovanými nástroji	7	3.16 Zaškrabávání	66
2.2 První pomoc při úrazech	7	3.17 Zabrušování a lapování	66
2.3 Hygiena práce		3.18 Značení dílců a sestav	68
3 Ruční zpracování kovů	9	3.19 Vinutí pružin	69
3.1 Plošné měření a orýsování	9	3.20 Práce s mechanizovanými nástroji	73
3.2 Řezání kovů	15	4 Lepení kovů	78
3.3 Pilování	19	4.1 Lepidla pro lepení kovů	78
3.4 Pilování slícovaných ploch	27	WE 4.2 Úprava lepených spojů	79
3.5 Stříhání kovů	28	4.3 Postup při lepení	81
3.6 Vrtání	31	5 Lícování a kontrola přesnosti	82
3.7 Vyhrubování	38	5.1 Jednotná soustava tolerancí a uložení	82
3.8 Zahlubování	39	5.2 Způsoby uložení - výpočty tolerancí a přesahů	84
3.9 Vystružování	40	5.3 Lícovací soustava jednotné díry	87
3.10 Kolíkování	45	5.4 Lícovací soustava jednotného hřídele	87
3.11 Řezání závitů	48	5.5 Kontrola přesnosti uložení	87
3.12 Rovnání	53	5.6 Netolerované rozměry	88
		5.7 Materiál kalibrů	90
		Použitá a doporučená literatura	92