

OBSAH:

<i>I. Úvod</i>	9
<i>II. Kovy a slitiny</i>	10
Všeobecné	10
Teorie vnitřní stavby kovů a slitin	11
A. Kovy	11
B. Slitiny	13
C. Rovnovážné diagramy podvojných slitin	15
D. Rovnovážné diagramy potrojných slitin	21
<i>III. Vnitřní stavba kovů a slitin</i>	24
Struktura primární krystalisace	24
Struktura sekundární krystalisace	28
Metalografické zkoušky	29
<i>IV. Vlastnosti kovů a slitin</i>	39
Mechanické zkoušky materiálu	41
Zpracování kovů a slitin po odlití	52
Vlastnosti mechanické, fyzikální a technologické	55
Pomocné zkoušky	80
<i>V. Formování</i>	83
Všeobecné	83
Základní pojmy formování	84
Formovací nářadí a pomůcky	90
Formování na model	114
Modely	114
Konstrukce dřevěných modelů	123
Vlastní formování na model	129
Šablonování	141
A. Šablonování rovinné	142
B. Šablonování rotační	146
C. Zvláštní způsoby rotačního šablonování	148
D. Kombinované formování na částečný model a šablonování	154
E. Některé detaily formování	155

Výroba jader	156
Všeobecné	156
Výztuhy jádrové	168
Uložení jader ve formě	169
Odvádění plynů z jader	171
Vkládání jader do formy — skládání jader	171
Formování na hliněný model	173
Strojní formování a strojní výroba jader	173
Modelní desky	173
Formovací stroje	179
A. Formovací stroje s ručním přechováním	179
B. Formovací stroje se strojním přechováním	183
C. Speciální formovací stroje	195
Strojní výroba jader	198
Zvláštní druhy jader	201
Vtoky a výfuky	202
Vtoky	202
Výfuky a ztracené hlavy	207
Výpočet vtoků a výfuků	209
<i>VI. Lití</i>	<i>210</i>
Příprava forem k lití	210
Zatížení formy	212
Vlastní lití	217
Lití do kokily	221
Zvláštní způsoby lití	222
Zalévání železných předmětů do odlitků	225
<i>VII. Sušení forem a jader</i>	<i>225</i>
Sušení forem	226
Sušení jader	234
Konstrukce sušicích pecí	235
Bilance sušicích pecí	236
<i>VIII. Čištění odlitků</i>	<i>237</i>
Čištění ruční	238
Čištění strojní	239
Odssávání prachu	261
Speciální způsoby čištění odlitků	264
<i>IX. Abecední seznam</i>	<i>266</i>
<i>X. Tabulky</i>	<i>275</i>