

# Obsah

<b>1</b>	<b>Charakteristika nábytkářského výrobního procesu (ing. Alois Uhlíř)</b>	<b>7</b>
1.1	Společenský význam nábytkářského průmyslu . . . . .	7
<b>2</b>	<b>Pojmy a terminologie výroby nábytku</b>	<b>9</b>
2.1	Výrobní proces . . . . .	9
2.2	Technologický proces . . . . .	9
2.3	Definice technologie . . . . .	10
2.4	Technologie jako nositel inovací . . . . .	10
<b>3</b>	<b>Výroba řeziva a přířezů (ing. Emanuel Kafka)</b>	<b>12</b>
3.1	Hlavní pilařské výrobky . . . . .	12
3.2	Základní způsoby výroby řeziva . . . . .	14
3.3	Hlavní typy pilařských linek . . . . .	17
3.4	Technologie výroby . . . . .	20
3.5	Technika a podmínky pořezu . . . . .	22
3.6	Pilařská výrobní linka . . . . .	29
3.7	Měření v průběhu výroby . . . . .	32
3.8	Efektivnost a výkon pilařské výroby a výtěž řeziva . . . . .	34
3.9	Výroba přířezů (ing. Alois Uhlíř) . . . . .	37
3.9.1	Neopracované jehličnaté přířezy . . . . .	37
3.9.2	Neopracované listnaté přířezy . . . . .	37
3.9.3	Opracované přířezy jehličnaté (nábytkářské) . . . . .	38
3.9.4	Způsoby výroby přířezů . . . . .	38
3.9.5	Řezné podmínky při výrobě přířezů . . . . .	39
<b>4</b>	<b>Výroba dých, sesazenek, překližek a laťovek (ing. Alois Uhlíř)</b>	<b>41</b>
4.1	Charakteristika dýchárenského a překližkárenského průmyslu . . . . .	41
4.2	Technika a technologie dýcháren . . . . .	41
4.3	Výroba dých, překližek a laťovek . . . . .	43
4.3.1	Výroba dých . . . . .	43
4.3.2	Výroba překližek . . . . .	59
4.3.3	Výroba laťovek . . . . .	64
4.4	Měření, třídění, skladování, expedice dých, překližek a laťovek . . . . .	68
4.4.1	Dýhy . . . . .	68
4.4.2	Překližky . . . . .	69
4.4.3	Laťovky . . . . .	70

<b>5</b>	<b>Výroba aglomerovaných desek (ing. Alois Uhlíř)</b> . . . . .	<b>73</b>
5.1	Charakteristika výrobního odvětví . . . . .	73
5.1.1	Rozdělení aglomerovaných desek . . . . .	73
5.1.2	Dřevní surovina . . . . .	74
5.1.3	Lepidla a chemikálie. . . . .	75
5.2	Výroba dřevotřískových desek (DTD). . . . .	75
5.2.1	Příprava dřeva před roztřískováním . . . . .	77
5.2.2	Roztřískování a egalizace . . . . .	77
5.2.3	Skladování třísek – zásobníky . . . . .	78
5.2.4	Třídění a sušení . . . . .	78
5.2.5	Nanášení lepidla . . . . .	79
5.2.6	Vrstvení třísek . . . . .	80
5.2.7	Předlisování a lisování třískového koberce . . . . .	80
5.2.8	Omítání, chlazení, klimatizace a broušení dřevotřískových desek . . . . .	82
5.3	Výroba dřevovláknitých desek (DVD). . . . .	83
5.3.1	Výroba měkkých a tvrdých DVD mokrým způsobem . . . . .	83
5.3.2	Výroba tvrdých dřevovláknitých desek suchým způsobem . . . . .	86
5.3.3	Výroba polotvrdých dřevovláknitých desek . . . . .	87
5.4	Výroba desek z lignocelulózových materiálů . . . . .	88
5.4.1	Pazdeřové desky . . . . .	88
5.4.2	Kůrové desky . . . . .	88
5.4.3	Stavební izolační desky (TUVORIT) . . . . .	89
5.5	Měření, třídění, skladování a expedice aglomerovaných materiálů . . . . .	89
5.5.1	Dřevotřískové desky . . . . .	89
5.5.2	Dřevovláknité desky . . . . .	90
5.5.3	Skladování a doprava aglomerovaných materiálů . . . . .	90
<b>6</b>	<b>Sušení řeziva (ing. Jiří Koukal)</b> . . . . .	<b>93</b>
6.1	Fyzikální základy procesu sušení řeziva . . . . .	93
6.1.1	Teplota . . . . .	93
6.1.2	Vlhkost vzduchu . . . . .	94
6.1.3	Rychlost proudění vzduchu. . . . .	96
6.1.4	Vlhkostní spád a sušicí spád . . . . .	96
6.1.5	Průběh sušení a vznik napětí ve dřevě. . . . .	97
6.2	Přirozené sušení . . . . .	99
6.2.1	Rychlost proudění vzduchu. . . . .	100
6.2.2	Doba sušení . . . . .	101
6.2.3	Ochrana řeziva před poškozením. . . . .	102
6.3	Umělé sušení dřeva . . . . .	105
6.3.1	Předsoušení řeziva v předsušárnách . . . . .	105
6.3.2	Kondenzační sušení . . . . .	107
6.3.3	Umělé sušení s teplotami do 90 °C . . . . .	108
6.3.4	Jiné způsoby sušení dřeva . . . . .	115
6.3.5	Poškození řeziva při sušení . . . . .	118
6.4	Sušárny řeziva . . . . .	122
6.4.1	Základní části sušárny . . . . .	122
6.4.2	Regulace sušicího procesu . . . . .	123
6.4.3	Typy sušáren . . . . .	125
	<b>Literatura</b> . . . . .	<b>133</b>