

1	ÚVOD	6
2	OBRÁBĚCÍ STROJE	9
2.1	Házení vřetena, souosost, soustřednost	9
2.2	Přímot a rovinnost ploch, přímočarost pohybu strojních částí a stálost jejich úhlové polohy	13
2.3	Rovnoběžnost a kolmost	20
2.4	Vůle v uložení vřeten a ve vedení posuvných částí	25
2.5	Tepelné deformace	28
2.6	Chvění obráběcích strojů	30
3	TVÁŘECÍ STROJE	33
3.1	Geometrická přesnost výstředníkových lisů	33
3.2	Měření geometrické přesnosti výstředníkových lisů při zatížení	39
	Použitá a doporučená literatura	41
	Přílohy	42