

Obsah

Úvod	7
1. Všeobecná část	9
Názvosloví	9
2. Soustava ISA	17
Toleranční jednotka	17
Rozsahy průměrů	18
Základní tolerance ISA	18
3. Hřídele a díry ISA	19
Označování a poloha tolerančních polí hřídelů a děr	19
Soustava jednotné díry	20
Soustava jednotného hřídele	20
Použití soustav	22
4. Základní úchytky	23
Základní úchytky hřídelů	23
Základní úchytky děr	23
Určování úchylek hřídelů a děr ISA	24
Určování úchylek hřídelů	25
Určování úchylek děr	27
5. Zaokrouhlování	29
6. Konstrukční část	30
Zásady tolerování	30

Výběr hřídelů a děr ISA	32
Výběr uložení v soustavě jednotné díry	37
Výběr uložení v soustavě jednotného hřídele	42
7. Směrnice pro použití hřídelů, děr a uložení ISA	44
Příklady uložení v soustavě jednotné díry	45
8. Mezní úchytky netolerovaných rozměrů	54
9. Odpovědnost za toleranční údaje na výrobních výkresech . . .	56
10. Výběr normálních průměrů	57
11. Pracovní přesnost obráběcích strojů — přesnost způsobů obrábění	59
Tabulková část	66