

## Obsah

	Strana
Úvod	
1 Předmět rozborového úkolu.....	4
2 Citované dokumenty.....	4
3 Stupně přípravy povrchu.....	4
3.1 Všeobecně.....	4
3.2 Otryskávání, Sa.....	5
3.3 Ruční a mechanizované čištění, St.....	5
3.4 Čištění plamenem, Fl.....	5
4 Postup vizuálního hodnocení ocelových podkladů.....	5
5 Příčinné souvislosti vzniku nekvalitních povrchů.....	5
5.1 Pohled na zdánlivě překonané normotvorné aktivity.....	6
5.1.1 Metoda porušení vodního filmu.....	7
5.1.2 Metoda postřiková.....	7
5.1.3 Metoda hmotnostní.....	9
5.2 Zobecnění principů hodnocení.....	10
6 Obecné principy hodnocení kvality povrchu.....	30
6.1 Odmaštění.....	30
6.1.1 Alkalické odmaštění.....	30
6.1.2 Odmaštění organickými rozpouštědly.....	30
6.1.3 Elektrolytické odmašťování.....	31
6.2 Galvanizování.....	31
6.2.1 Jaké jsou důsledky mastnoty, a jiných nečistot povrchu na pokovování, kovových případně nekovových materiálů.....	32
6.2.2 Faradayovy zákony elektrolýzy.....	33
6.2.3 Využití elektrolýzy.....	33
6.3 Jaké přijatelné riziko je z pohledu mastnoty povrchu reálné při pokovování kovových materiálů.....	34
6.4 Lotosový efekt je pro oblast nonočásteč, nejedná se pouze o kapky vody (v současnosti je řešeno v biomimetice)......	34
6.4.1 Nano nátěry.....	34
6.5 Kdo požaduje analýzu mastnoty pro proces pokovování.....	35
6.6 Jak je to se změnou vodivosti případně jaká je adheze při pokovování z pohledu nečistot povrchu.....	35
6.6.1 Částicové rozdělení pro uplatnění samočisticích vlastností inteligentních povrchů.....	36
6.6.2 Poznatky Maxwellova-Boltzmannova rozdělení zobecněné v technických normách.....	40
Závěr.....	59