

Obsah

<i>Předmluva</i>	6
1. Charakteristika poškození a prostředky mechanizace oprav v polních podmínkách	7
1.1 Úvod	7
1.2 Hlavní úkoly logistické podpory v oblasti používání pozemní vojenské techniky AČR v polních podmínkách.....	8
1.3 Charakteristika poškození a oprav techniky v polních podmínkách.....	9
1.4 Komplexnost a dočasnost oprav techniky v polních podmínkách	13
1.5 Prostředky mechanizace oprav.....	14
1.6 Metody optimalizace řízení procesu polních oprav	17
1.7 Bezpečnost práce při polních opravách	18
2. Způsoby, metody a prostory provádění oprav v polních podmínkách	19
2.1 Způsoby oprav.....	19
2.2 Metody oprav	21
2.3 Prostory provádění polních oprav.....	21
2.3.1 Požadavky na rozvinutí pracoviště v polních podmínkách	22
2.3.2 Shromaždiště poškozené techniky.....	24
2.4 Výpočet denní kapacity oprav v polních podmínkách	29
3. Technologický proces a organizace polních oprav	30
3.1 Technologický proces oprav v polních oprav.....	30
3.1.1 Obecné zásady provádění oprav v poli.....	35
3.1.2 Způsoby řízení a použití dílenských prostředků.....	36
3.2 Zásady organizace oprav poškozené PVT v boji	37
3.2.1 Zásady organizace oprav poškozené PVT v obranném boji	37
3.2.2 Zásady organizace oprav poškozené PVT v útočném boji.....	38
3.2.3 Zásady organizace oprav poškozené PVT za přesunu	38
3.3 Organizace obnovy provozuschopnosti pozemní vojenské techniky v rámci jednotek AČR vyčleněných do sil NATO	39

3.3.1	Organizace obnovy provozuschopnosti pozemní vojenské techniky v rámci jednotek AČR vyčleněných do sil NATO mimo území ČR	39
3.3.2	Zvláštnosti obnovy provozuschopnosti pozemní vojenské techniky v rámci jednotek AČR vyčleněných do sil NATO na teritoriu ČR	43
3.3.3	Zvláštnosti obnovy provozuschopnosti pozemní vojenské techniky vyčleňovaných sil AČR do sil NATO	43
4.	<i>Vyprošťování a odsun poškozených bojových a speciálních vozidel</i>	44
4.1	Základní pojmy	44
4.2	Příčiny a stupně uvážnutí bojových a speciálních vozidel	46
4.2.1	Příčiny uvážnutí techniky	46
4.2.2	Stupeň uvážnutí techniky	47
4.3	Stanovení velikosti odporu uvážené techniky	48
4.3.1	Stanovení odporu uvážené techniky odhadem	48
4.3.2	Stanovení odporu uvážené techniky výpočtem	48
4.4	Technické prostředky pro vyprošťování a odsun techniky	50
4.4.1	Vyprošťovací a odsunová vozidla	50
4.4.2	Navijáky a vijáky	51
4.4.3	Lana	52
4.4.4	Kladkostroje	53
4.4.5	Kotvy	54
4.4.6	Zvedací prostředky	56
4.5	Způsoby samovyprošťování a vyprošťování techniky	57
4.5.1	Způsoby samovyprošťování kolové a pásové techniky	57
4.5.2	Způsoby vyprošťování techniky	58
4.6	Odsuny poškozené techniky	61
5.	<i>Dočasné opravy bojových a speciálních vozidel</i>	65
5.1	Úvod	65
5.2	Teoretické principy dočasných oprav	66
5.2.1	Dočasné opravy v mírových podmínkách	66
5.2.2	Dočasné opravy v polních podmínkách	67
5.3	Technologie dočasných oprav	69
5.3.1	Příklady obecných technologických postupů dočasných oprav	71

5.3.2	Příklady technologických postupů dočasných oprav pro podvozek a karoserii	73
5.3.3	Individuální technologické postupy dočasných oprav	74
6.	Trendy renovačních technologií a oprav techniky	75
6.1	Laserové svařování	75
6.1.1	Svařovací proces	75
6.1.2	Příprava svarového spoje při laserovém svařování	76
6.1.3	Typické aplikace technologie svařování materiálů laserem	77
6.2	MSG laserový hybridní svařovací proces (laserhybrid)	77
6.3	Metoda ColdArc pro svařování hliníku s ocelí	79
6.4	Svařování součástí ultrazvukem	81
6.4.1	Mechanismus vzniku svarového spoje	81
6.4.2	Tepelné procesy při ultrazvukovém svařování	82
6.4.3	Svařovací zařízení	82
6.4.4	Svařitelnost materiálů ultrazvukem	83
6.5	Svařování součástí v ochranných atmosférách	85
6.5.1	Svařování hořčíkových materiálů v ochranné atmosféře	85
6.5.2	Svařování korozivzdorných ocelí v ochranné atmosféře	85
6.5.3	Další metody svařování v ochranné atmosféře	87
6.6	MIG pájení	89
6.7	Ultrazvuková defektoskopie	89
6.8	Lepidla a havarijní těsnící tmely	91
6.8.1	Lepidla	91
6.8.2	Havarijní těsnící tmely	94
	Seznam použitých zkratk	95
	Přehled látky ke zkoušce	97
	Přehled otázek ke zkoušce	99
	Seznam použité a doporučené literatury	101