

B01/3

Číslo bloku	Název bloku	Strana
	Úvod	4
01	Normalizace	5
02	Zobrazování	11
03	Kótování	21
04	Tolerance a lícování	32
05	Tolerance tvaru a polohy	39
06	Jakost povrchu	44
07	Výrobní výkresy – formální stránka v. v.	48
08	Strojní součásti – šrouby, čepy, hřídele	53
09	Strojní součásti – svary a svarky	65
10	Strojní součásti – pružiny, ložiska, kola	71
11	Strojní součásti – odlitky, výkovky, výlisky	79
12	Kuželosečky	82
13	Řezy, sítě, průniky	87
14	Technické křivky	93
15	AutoCADrel. 12	96
16	Závěr – řešení	99

B01/3

Tloušťka čar strojnického písmě je (vyberte správné tvrzení zakroužkováním):

- a. 1/10 výšky písmen velké abecedy
- b. 1/12 výšky písmen velké abecedy
- c. 1/5 výšky písmen velké abecedy
- d. 1/7 výšky písmen malé abecedy

B01/4

Doplňte vystihující termín „original“, „kopie“, „náčrt“ do následujícího textu. Většinu textu doplňujte z hlediska pochopení významu!

- 1. Kopírováním se z pracovního výkresu kresleného tuží na perzovací papír zhotoví
- 2. je určen k vyhotovení (reprograficky)
- 3. Na různých pracovních záznamech se užívají tisk
- 4. Bez měřítka a tužky může být nakreslen
- 5. Na perzovací papír se neprovádí

B01/5

Význam (použití) čar na strojnických výkresech přiřadte čarami (spojnicemi) k druhům čar. Mnohá je znázorňují:

- 1. Zakryté hrany
 - 2. Osy
 - 3. Krajní polohy pohyblivých částí
 - 4. Kótovací a pomocné čáry
 - 5. Přesunutí obrázku
 - 6. Šrafování
 - 7. Viditelné hrany
 - 8. Šipky kót
- A. tenká plná pravidelná čára
 - B. tenká plná nepravidelná čára
 - C. tlustá plná pravidelná čára
 - D. tlustá plná nepravidelná čára
 - E. střední čárkovaná čára
 - F. tenká čárkovaná čára
 - G. velmi tlustá plná čára
 - H. tenká plná čára

B01/6