

9. OBSAH

Předmluva	3
1. Plastická deformace a rekrytalizace	6
1.1 Plastická deformace kovů	6
1.2 Rekrytalizační pochody	10
2. Mechanické a technologické zkoušky a zkoušky bez porušení	14
2.1 Zkouška tahem	14
2.2 Zkouška tahem s jemným měřením deformace	18
2.3 Zkouška tlakem	21
2.4 Zkouška ohybem	23
2.5 Zkoušky tvrdosti	25
2.6 Zkouška rázem v ohybu	30
2.7 Zkoušky technologické	35
2.8 Defektoskopické metody	42
3. Zkoušky k rychlé identifikaci ocelí	46
3.1 Rozbor složení slitinových ocelí steeloskopem	46
4. Rovnovážné diagramy podvojných slitin	52
4.1 Kvantitativní vyhodnocování rovnovážných diagramů	52
5. Tepelné zpracování	54
5.1 Vliv ochlazovacího prostředí	54
5.2 Prokalitelnost oceli	56
5.3 Vliv popouštění na tvrdost oceli	60
6. Vlastnosti plastů a polymerních kompozitů	63
6.1 Stanovení modulu pružnosti v tahu E plastů a polymerních kompozitů ze zkoušky ohybem	63
6.2 Stanovení tvarové stálosti plastů za tepla	66
7. Volba materiálu strojních částí	70
7.1 Postup volby materiálu	70
8. Literatura	75
9. Obsah	76