
2. díl

KABINY PRO STŘÍKÁNÍ 10

SUŠENÍ A VYPALOVÁNÍ NÁTĚRŮ 14

Zasychání nátěrů na vzduchu 15

Sušení a vypalování nátěrů ohřátým vzduchem 16

Vypalování nátěrů infračerveným zářením 18

Indukční vypalování nátěrů 20

Vytvrzování nátěrů ultrafialovým zářením 21

Vytvrzování nátěrů impulsním zářením 21

Vytvrzování nátěrů elektronovým zářením 22

BROUŠENÍ NÁTĚRU 24

LEŠTĚNÍ NÁTĚRU 27

VADY NÁTĚROVÝCH HMOT A NÁTĚRŮ 29

Vady nátěrových hmot před zpracováním 29

Vady nátěrů vzniklé při nanášení nátěrových hmot 33

Vady nátěrů při pomocných úkonech 38

Vady nátěrů při zasychání 39

Vady přilnavosti nátěrů 41

Stárnutí nátěrů 42

Vady při nanášení práškových emailů 43

Vady nátěrů při elektroforézním nanášení 44

ZKOUŠENÍ NÁTĚROVÝCH HMOT A NÁTĚRŮ 237

Vzorkování 237

Hodnocení vnějších znaků 238

Úprava vzorků pro další zkoušky 239

Zkoušení nátěrových hmot v tekutém stavu 239

Obsah netěkavých složek 239

Stanovení čísla kyselosti 240

Barva transparentních laků a pojidel 243

Hustota 245

Stanovení výtokové doby z pohárku 247

Stanovení viskozity rotačním viskozimetrem	247
Bod vzplanutí nátěrových hmot	249
Vlastnosti nátěrové hmoty při nanášení	250
Roztíratelnost	250
Slévatelnost	250
Stříkatelnost	251
Vydatnost	251
Zhotovování zkušebních nátěrů	251
Zasychání	254
Optické vlastnosti nátěrů	255
Vzhled nátěru	255
Lesk	256
Kryvost	256
Barevný odstín	258
Technologické vlastnosti nátěrů	258
Tloušťka nátěru	258
Tvrdost nátěru	260
Přilnavost	261
Odolnost nátěru při ohybu	262
Odolnost hloubením v Erichsenově přístroji	263
Speciální zkoušky polyesterových nátěrových hmot	264
Doba zpracovatelnosti	264
Počátek želatinace nátěru	264
Brousitelnost nátěru	264
Odolnost nátěru proti střídání teplot	264
Odolnost proti chemikáliím	265
Přidržnost	265
Zkoušení práškových nátěrových hmot	265
Stanovení roztékavosti	265
Stanovení doby želatinace v topném bloku	265
Zbytek na síť	266
Zkoušení elektroforézních nátěrových hmot	266
Postup při přejímce nátěrových hmot	266
SKLADOVÁNÍ NÁTĚROVÝCH HMOT	267
BEZPEČNOST A HYGIENA PŘI PRÁCI S NÁTĚROVÝMI HMOTAMI	271
BARVY KOLEM NÁS	275
Barevné definice a klasifikace	275
Co činí barvu barvou	277
Normalizované vlastnosti	278
Cesta světelného paprsku od barevného povrchu k barevnému vjemu	279
Pro barevnost životního prostředí	280
SEZNAM ČESKOSLOVENSKÝCH STÁTNÍCH A OBOROVÝCH NOREM	286
REJSTŘÍK NÁTĚROVÝCH HMOT	290
LITERATURA	293

1. díl

Úvod 11

VÝVOJ VÝROBY NÁTĚROVÝCH HMOT 13

Nástin vývoje lakařských materiálů 13

Stručně z historie výroby nátěrových hmot v ČSR 16

Výzkum v oboru nátěrových hmot 18

Poradenství — technické služby — servis 18

ADRESÁŘ VÝROBCŮ NÁTĚROVÝCH HMOT V ČSR 20

Organizace prodeje nátěrových hmot 22

Označování nátěrových hmot a jejich odstínů 23

ÚPRAVY KOVŮ PŘED NANÁŠENÍM NÁTĚROVÝCH HMOT 27

Odmašťování 28

Odmašťování v alkalických roztocích 28

Odmašťování v organických rozpouštědlech 29

Emulzní odmašťování 30

Vysokotlaké čištění 31

Čištění povrchu parou 31

Odmašťování opalováním 31

Odstraňování korozních produktů 32

Mechanické způsoby 32

Moření 33

Chemické odrezování 35

Fosfátování před nanášením nátěrových hmot 36

ÚPRAVY DŘEVA PŘED NANÁŠENÍM NÁTĚROVÝCH HMOT 41

Sušení, odstraňování pryskyřice a opravy vad dřeva 41

Broušení 42

Bělení dřeva 43

Moření dřeva 44

Plnění pórů 46

ÚPRAVA MINERÁLNÍCH POVRCHŮ PŘED NANÁŠENÍM
NÁTĚROVÝCH A NÁSTŘIKOVÝCH HMOT 49

ÚPRAVA NÁTĚROVÝCH HMOT PRO NANÁŠENÍ 52

NANÁŠENÍ NÁTĚROVÝCH HMOT 225

Nanášení nátěrových hmot štětcem 225

Nanášení nátěrových hmot válečkem 227

Nanášení nátěrových hmot nanášecí rukavicí 228

Nanášení nátěrových hmot pneumatickým stříkáním 228

Stříkací pistole pro pneumatické stříkání 229

Obsluha stříkacích pistolí s ruční regulací 232

Obsluha stříkacích pistolí s automatickou regulací 233

Vzduchová automatická stříkací pistole AP5 L 236

Pistole pro stříkání omítek RUO — 1 236

Tlakové zásobníky 236

Čistič vzduchu 237

Regulátor tlaku vzduchu RT 4 238

Stříkání ohřátých nátěrových hmot 238

Nanášení nátěrových hmot vysokotlakým stříkáním	239
Vysokotlaké stříkací zařízení VYZA 3	240
Vysokotlaké stříkací zařízení s elektrickým pohonem VYZA EL 1	241
Trysky pro vysokotlakou pistoli VYZA	241
Filtrační zařízení	242
Nanášení nátěrových hmot v elektrickém poli	242
Rozprašování nátěrových hmot pneumatickým stříkáním	242
Rozprašování nátěrových hmot odstředivými rozprašovači	243
Štěrbínové rozprašování	244
Rozprašování kotoučem	244
Kombinované zařízení	245
Nanášení nátěrových hmot máčením	247
Nanášení nátěrových hmot poléváním	248
Polévání tryskami	249
Polévání clonou	250
Nanášení nátěrových hmot v bubnu	253
Navalování nátěrových hmot	254
Povrchová úprava kovových pásů	256
Nanášení práškových emailů	258
Nanášení ve fluidním loži	259
Nanášení prášku v elektrickém poli	259
Elektroforézní nanášení nátěrových hmot	261
Zařízení pro elektroforézní nanášení	264
Nátěrové hmoty pro elektroforézní nanášení	268
Příprava povrchu pod nátěr	269
Vylučování	270
Vypalování nátěru	271

KATALOGOVÉ LISTY NÁTĚROVÝCH HMOT — BARVY A LAKY, N. P.

2. díl

Syntetické nátěrové hmoty	51
Laky	53
Barvy a emaily	78
Tmely	159
Polyuretanové nátěrové hmoty	167
Laky	169
Barvy a emaily	172
Tmely	180
Vodové a emulzní nátěrové hmoty	183
Pojidla a lepidla	185
Barvy	188
Pasty	193
Vyrovnávací hmoty, tmely, lepidla	197

Ostatní přípravky	205
Ředidla	207
Iniciátory	209
Urychlovače	209
Tužidla	209
Přípravky na mytí	210
Speciální pomocné přípravky	211
Katalogové listy nátěrových hmot ostatních výrobců	213

1. díl

Asfaltové nátěrové hmoty	61
Laky	63
Barvy a emaily	67
Polyesterové nátěrové hmoty	73
Laky	75
Emaily	90
Tmely	93
Celulóзовé nátěrové hmoty	99
Laky	101
Barvy a emaily	124
Tmely	144
Práškové nátěrové hmoty	147
Chlórkačukové nátěrové hmoty	155
Barvy a emaily	157
Silikonové nátěrové hmoty	163
Barvy a emaily	165
Lihové nátěrové hmoty	169
Laky	171
Tmely	175
Nátěrové hmoty pro povrchovou úpravu kovových pásů	177
Olejové nátěrové hmoty	185
Fermeže a laky	187
Barvy a emaily	196
Tmely	212