

Obsah skript

1.1 Úvod	str. 3
2.1 Teorie obrábění	4
3.1 Kontrola výroby	14
4.1 Výrobní metody: Soustružení	20
4.2 Frézování	67
4.3 Vrtání, vyhrubování, vystružování, zahlubování, vyvrtávání	95
4.4 Hoblování a obrážení	98
4.5 Protahování	113
4.6 Broušení	116
4.7 Výroba ozubení	127
4.8 Výroba závitů	138
5.1 Nekonenční metody	142
6.1 Volba optimálních řezných podmínek	146
7.1 Ekonomické hodnocení obrábění	156
8.1 Metodika navrhování výrobních postupů	159
9.1 Automatizace	162
Obsah	177

Kapitoly 2.1 Teorie obrábění

3.1 Kontrola výroby

4.7 Výroba ozubení

9.1 Automatizace

vypracoval doc Ing B. Vlach CSc,

ostatní kapitoly Ing V. Beneš CSc