

OBSAH

ÚVOD.....	5
1.0 METODIKA ŘEŠENÍ PROJEKTU.....	5
1.1 VÝBĚR VÝROBNÍCH ZPŮSOBŮ URČENÝCH K EKONOMICKÉMU POSOUZENÍ	5
1.2 ZAJIŠTĚNÍ POTŘEBNÉ VYPOVÍDACÍ SCHOPNOSTI DAT.....	6
1.3 SESTAVENÍ KALKULAČNÍHO VZORCE PRO POSUZOVANÉ VÝROBNÍ ZPŮSOBY.....	7
1.3.1 Navržený kalkulační vzorec.....	7
1.4 VYMEZENÍ „ VÝROBNÍHO ZPŮSOBU“ TEKUTÁ FÁZE.....	9
1.4.1 Vlastní vymezení výrobní části „tekutá fáze“.....	9
1.4.2 Výběr taveb do sestavovaného výběrového souboru.....	10
1.5 VYMEZENÍ JEDNOTNÉ CENOVÉ HLADINY.....	10
2.0 RÁMCOVÁ CHARAKTERISTIKA POSUZOVANÝCH VÝROBNÍCH ZPŮSOBŮ.....	11
2.1 CHARAKTERISTIKA VÝROBNÍCH ZPŮSOBŮ VÝROBY OCELI.....	11
2.1.1 Výrobní způsob 1 –výroba oceli na EOP ve Slévárně A.....	11
2.1.2 Výrobní způsob 2 – výroba oceli na EIP ve Slévárně A.....	12
2.1.3 Výrobní způsob 3 – výroba na EIP ve Slévárně B.....	13
2.2 CHARAKTERISTIKA VÝROBNÍCH ZPŮSOBŮ VÝROBY LLG.....	13
2.2.1 Popis technologie výroby litiny ve Slévárně C.....	13
2.2.1.1 Výrobní způsob 4 – Výroba litiny s lupínkovým grafitem ve Slévárně C.....	14
2.2.2. Výrobní způsob 5 –Výroba litiny s lupínkovým grafitem na kuplovně ve Slévárně A.....	14
2.2.3. Popis technologie výroby litiny s lupínkovým grafitem ve Slévárně D	15
2.2.3.1 Výrobní způsob 6 – Výroba litiny s lupínkovým grafitem na kuplovně ve Slévárně D.....	17
2.3. CHARAKTERISTIKA VÝROBNÍCH ZPŮSOBŮ VÝROBY LKG.....	18
2.3.1 Výrobní způsob 7 – Výroba litiny s kuličkovým grafitem ve Slévárně C.....	18
2.3.2 Výrobní způsob 8 –Výroba litiny s kuličkovým grafitem v EOP ve Slévárně A...19	
2.3.3 Výrobní způsob 9 –výroba litiny s kuličkovým grafitem v EIP ve Slévárně A...19	
2.3.4. Výrobní způsob 10 – výroba litiny EN-GJS-400-15 ve Slévárně D.....	19
2.3.5 Výrobní způsob 11 – výroba litiny EN.GJS-500-7 ve Slévárně D.....	20
3.0 HODNOCENÍ VÝROBNÍCH ZPŮSOBŮ.....	20
3.0.1 Výběr statistických charakteristik použitých pro nákladovou analýzu.....	20
3.0.1.1 Výpočet středních hodnot.....	20
3.0.1.2. Výpočet ukazatelů charakterizujících „variabilitu“ průměrné hodnoty.....	21
3.0.1.3. Výpočet ukazatelů charakterizujících měnlivost hodnot.....	21
3.1 POROVNÁNÍ VÝROBNÍCH ZPŮSOBŮ TEKUTÉ FÁZE.....	21
3.1.1 Hodnocení výrobních způsobů „OCEL“.....	21
3.1.1.1 Vsázka a přísady.....	23
a) Vsázka.....	23
b) Kovové přísady.....	23
c) Nekovové přísady.....	24
d) Předváha.....	24
3.1.1.2 Zpracovací náklady.....	24
a) Tavicí elektrická energie.....	25
b) Ostatní nákladové položky zpracovacích nákladů.....	25
c) Doba tavy.....	25

d) Hmotnost tavby (odlitý tekutý kov - kg/tavbu).....	26
3.1.1.3 Shrnutí zjištění u výrobních způsobů „OCEL“.....	27
3.1.2 Hodnocení výrobních způsobů „LLG“.....	29
3.1.2.1 Vsázka a přísady.....	30
a) Vsázka.....	30
b) Kovové přísady.....	30
c) Náklady na očkování.....	31
d) Nekovové přísady.....	31
e) Předváha.....	31
3.1.2.2 Zpracovací náklady.....	32
a) Technologická energie.....	32
b) Ostatní nákladové položky zpracovacích nákladů.....	32
c) Délka kampaně.....	33
3.1.2.3 Shrnutí závěrů zjištěných u výrobních způsobů „LLG“.....	33
3.1.3 Hodnocení výrobních způsobů „LKG“.....	34
3.1.3.1 Vsázka a přísady.....	35
a) Vsázka.....	35
b) Kovové přísady.....	36
c) Náklady na modifikaci a očkování.....	36
d) Nekovové přísady.....	37
e) Předváha.....	37
3.1.3.2 Zpracovací náklady.....	38
a) Tavící elektrická energie.....	38
b) Ostatní nákladové položky zpracovacích nákladů.....	39
c) Doba tavby.....	39
d) Hmotnost tavby (odlitý tekutý kov - kg/tavbu).....	40
3.1.3.3 Shrnutí závěrů zjištěných u výrobních způsobů „LKG“.....	40
3.1.4 Shrnutí závěrů nákladového porovnání výrobních způsobů „OCEL“, „LLG“ a „LKG“.....	41
3.1.4.1 Odhad potenciálního prostoru ke snížení nákladů.....	41
3.1.4.2 Obecné porovnání nákladů tekuté fáze.....	42
3.1.4.3 Využití výsledků předkládané studie.....	42
3.1.4.4 Naznačení dalšího postupu.....	43
4.0 ZÁVĚR.....	43
5.0 LITERATURA.....	44
6.0 PŘÍLOHY – TABULKY.....	45
Tab. I Přehled sledovaných výrobních způsobů	
Tab. II Přehled o způsobu získávání dat	
Tab. III Přehled o přesnosti získaných vstupních dat	
Tab. IV Použitá cenová a nákladová hladina	
Tab. Va Základní technické a ekonomické informace o VZ „OCEL“	
Tab. Vb Základní technické a ekonomické informace o VZ „LLG“	
Tab. Vc Základní technické a ekonomické informace o VZ „LKG“	
Tab. VIa Statistické informace o výrobních způsobech „OCEL“	
Tab. VIb Statistické informace o výrobních způsobech „LLG“	
Tab. VIc Statistické informace o výrobních způsobech „LKG“	
Tab. VIc Statistické informace o výrobních způsobech „LKG“(pokračování)	
Tab. VIIa Podrobná struktura nákladových položek u VZ „OCEL“	
Tab. VIIb Podrobná struktura nákladových položek u VZ „LLG“	
Tab. VIIc Podrobná struktura nákladových položek u VZ „LKG“	
Tab. VIII Přehled mezních nákladů u porovnávaných druhů tekuté fáze	

7.0 PŘÍLOHY – GRAFY

- Obr.1a Relativní četnosti NVN výrobních způsobů „OCEL“
- Obr.1b Relativní četnosti NVN výrobních způsobů „LLG“
- Obr.1c Relativní četnosti NVN výrobních způsobů „LKG“
- Obr.2a Relativní četnosti nákladů vsázky a přísad u VZ „OCEL“
- Obr.2b Relativní četnosti nákladů vsázky a přísad u VZ „LLG“
- Obr.2c Relativní četnosti nákladů vsázky a přísad u VZ „LKG“
- Obr.3a Relativní četnosti zpracovacích nákladů u VZ „OCEL“
- Obr.3b Relativní četnosti zpracovacích nákladů u VZ „LLG“
- Obr.3c Relativní četnosti zpracovacích nákladů u VZ „LKG“
- Obr.4a Relativní četnosti spotřeby elektrické energie u VZ „OCEL“
- Obr.4c Relativní četnosti spotřeby elektrické energie u VZ „LKG“
- Obr.5a Relativní četnosti předváhy u VZ „OCEL“
- Obr.5b Relativní četnosti předváhy u VZ „LLG“
- Obr.5c Relativní četnosti předváhy u VZ „LKG“
- Obr.6a Relativní četnosti doby tavby u VZ „OCEL“
- Obr.6b Relativní četnosti délky kampaně u VZ „LLG“
- Obr.6c Relativní četnosti doby tavby u VZ „LKG“
- Obr.7a Relativní četnosti hmotnosti odlitého kovu u VZ „OCEL“
- Obr.7c Relativní četnosti hmotnosti odlitého kovu u VZ „LKG“
- Obr.8a Závislost doby natavení, tavby a spotřeby el.energie na hmotnosti tavby u VZ1
- Obr. 9a Závislost nákladů na hmotnosti tavby u VZ 1