

Obsah:

| | |
|--|-----|
| Předmluva | 3 |
| 1. Vymezení pojmů výrobní a obchodní logistiky | 5 |
| 1.1. Výrobní logistika | 7 |
| 1.2. Cíle výrobní logistiky | 8 |
| 2. Logistické veličiny, srovnávací a pomocné ukazatele | 10 |
| 2.1. Logistické ukazatele produktivity | 14 |
| 2.2. Logistické ukazatele hospodárnosti | 15 |
| 3. Logistika v plánování výroby | 15 |
| 4. Logistika v zásobování | 26 |
| 4.1. Modely zásob | 30 |
| 4.2. Řízení a udržování zásob | 50 |
| 4.3. Nákupní logistika | 60 |
| 5. Charakteristika výrobního procesu | 73 |
| 5.1. Uspořádání pracoviště | 74 |
| 5.2. Prostorové uspořádání pracoviště | 78 |
| 6. Výrobní, technologická a manipulační dávka | 89 |
| 6.1. Optimální velikost výrobní dávky | 89 |
| 6.2. Výrobní takt a rytmus | 89 |
| 6.3. Stupeň synchronizace linek | 91 |
| 7. Logistické plánování termínů a kapacit | 93 |
| 7.1. Plánování pořadí zakázek | 93 |
| 7.2. Struktura výrobku | 95 |
| 7.3. Kapacitní výpočty | 97 |
| 7.4. Postupový diagram | 105 |
| 8. Logistické řízení výroby | 108 |
| 8.1. Řízení úzkých míst | 113 |
| 8.2. Specifické formy řízení | 114 |
| 9. Logistika skladování | 128 |
| 9.1. Velikost a počet skladů | 135 |
| 9.2. Řízení skladů | 139 |
| 10. Balení jako podsystém logistického řetězce | 143 |
| 11. Manipulační a přepravní jednotky | 147 |
| 12. Identifikace materiálů, polotovarů a výrobků | 154 |
| 12.1. Čárový kód | 155 |
| 12.2. Radiofrekvenční kód | 158 |
| 13. Logistika v řízení jakosti | 159 |
| 13.1. Plánování jakosti | 163 |
| 13.2. Strategie Six Sigma | 167 |
| 14. Manipulační prostředky a zařízení | 176 |
| 15. Dopravní prostředky | 184 |
| 16. Distribuční logistika | 187 |
| 17. Obchodní logistika | 191 |
| 18. Controlling ve výrobní logistice | 195 |
| 19. Logistický servis | 197 |
| Použitá literatura | 199 |