

OBSAH

Předmluva	4
1 Úvod	5
1.1 Přehled souvisejících norem	8
2 Provedení technických výkresů	9
2.1 Druhy výkresů	9
2.2 Formáty	9
2.3 Druhy čar ve strojírenství	10
2.4 Měřítko zobrazení	11
2.5 Písmo pro technické výkresy	12
2.6 Požadavky na výkresy z hlediska mikrografie	13
2.7 Popisová pole, seznam položek	13
2.7.1 Technické požadavky	13
2.7.2 Popisové pole výkresu součásti	13
2.7.3 Výkres sestavení	15
2.7.4 Popisové pole výkresu sestavení	15
2.7.5 Seznam položek (kusovník)	15
3 Základní pravidla zobrazování	23
3.1 Pravoúhlé promítání	23
3.2 Pravidla zobrazování na výkresech ve strojírenství	23
4 Pravidla kótování a tolerování rozměrů, předepisování jakosti povrchu	28
4.1 Základní pravidla kótování	28
4.1.1 Soustavy kót	30
4.2 Zapisování mezních úchylek rozměrů	32
4.2.1 Všeobecné tolerance	33
4.3 Zapisování geometrických tolerancí	34
4.3.1 Formální zápis geometrických tolerancí	34
4.3.2 Geometrické tolerance tvaru, směru, polohy a házení	35
4.3.3 Vazby geometrických tolerancí a tolerancí délkových rozměrů	35
4.4 Předepisování jakosti povrchu	40
5 Pravidla zobrazování a kótování strojních součástí	42
5.1 Zobrazování a kótování základních rotačních ploch	42
5.1.1 Kužel	44
5.1.2 Koule	47
5.1.3 Válec	47
5.2 Zobrazování a kótování rovinných ploch	48
5.2.1 Translační plochy	48
5.2.2 Jehlan	49
5.3 Zobrazování a kótování normalizovaných prvků	50
5.4 Svařované spoje	60
5.5 Lepené spoje	65