

O B S A H

Úvod	5
1. Kalitelnost a její zkoušení	6
2. Vztah materiálových listů k normě ČSN 1512-1948 . .	8
<i>Kalitelnost</i>	8
<i>Zpracování</i>	9
<i>Zaručené a dosažitelné mechanické hodnoty v podél-</i> <i>ném směru</i>	9
<i>Prokalovací diagramy</i>	10
3. Závěr	11
Tabulka 1: Mechanické hodnoty několika ocelí podle ČSN 1512-1948 dosažitelné ve středu zušlechtěných průřezů o kalitelných průměrech	13
Tabulka 2: Přehled konstrukčních ocelí k zušlechtování, jejich kalitelnosti a zušlechtitelnosti	14—15
Tabulka 3: Přehled konstrukčních ocelí k zušlechtování podle dosažitelných mechanických hodnot v zušlechtěném stavu a podle velikosti zušlech- titelných průřezů	16—17
Obr. 1: Vztah mezi obsahem uhlíku v oceli a základnou tvrdostí oceli	19
Obr. 2: Zkušební vzorek pro čelní zkoušku prokalitel- nosti	20
Obr. 3: Vztah mezi vzdálenostmi od čela zkoušky proka- litelnosti a průměry kruhových průřezů se stej- nou rychlostí ochlazování v jádře	20
Obr. 4: Vzájemný vztah ideálních kritických průměrů D_I a kritických průměrů D při různých ochlazovacích intensitách kalení.	21
Obr. 5: Diagramy stejných dob ochlazování čelní zkoušky a kruhové oceli různých průměrů, kalené do vody a do oleje	22
Materiálové listy — podle seznamu v tabulce 2*)	23

*) Jednotlivé materiálové listy budou postupně doplňovány a budou se prodávat zvlášť, v sadách. Zprávu o jejich vyjití přinesou „Hutnické listy“ a „Strojírenství“.