

Obsah

Předmluva	3
Kapitola první. Konečné opracování povrchů součástí zpevňovacími kalibrovacími nástroji a vlastnosti zpevněné vrstvy kovu	5
1. Povrchové zpevnění (ztužení) a jeho příznivý vliv na změnu vlastností kovu	5
2. Podstata zpracování kovu za studena vnějším a vnitřním válečkováním	7
3. Vliv teploty na zpevněný povrch kovu	10
Kapitola druhá. Válečky na vnější a vnitřní válečkování	13
4. Materiál na válečky	13
5. Tvar válečků a jeho vliv na zpracováváný povrch	14
Kapitola třetí. Opracování povrchu na čisto válečkováním a měření sil	18
6. Válečkování pro zvýšení pevnosti v únavě	18
7. Válečkování pro hladkost povrchu	27
8. Válečkování pro pevné (lisované) uložení	42
9. Válečkování pro zvýšení odolnosti proti opotřebení	47
10. Měření válečkovacích tlaků	55
Kapitola čtvrtá. Konečné opracování povrchů součástí rozválečkami	62
11. Konstrukce rozváleček	63
Celkové závěry	74
Přílohy	76
Literatura	81
Rejstřík	83