

OBSAH

Předmluva k sovětskému vydání	7
Kapitola I. Základní pojmy theorie obrábění kovů	9
Fysikální podstata obrábění kovů	9
Pojmy týkající se obrábění noži	10
Prvky a úhly nože	11
Prvky obrábění	16
Řezné odpory a výkon	18
Řezná teplota a trvanlivost nože	19
Materiály pro nože	20
Volba hospodárných řezných podmínek při práci s rychlořeznými noži	21
Kapitola II. Rychlostní soustružení	25
Fysikální podstata rychlostního soustružení	26
Slinuté karbidy	28
Úhly nožů	32
Některé konstrukce nožů	38
Lámání třísky při rychlostním soustružení	40
Opotřebení nožů	43
Řezné podmínky při rychlostním soustružení	47
Volba hospodárných řezných podmínek	47
Modernisace obráběcích strojů	49
Opatření pro zkrácení vedlejšího času	54
Výroba nástrojů se slinutými karbidy	59
Závady při rychlostním soustružení a způsob jejich odstranění	61
Kapitola III. Rychlostní frézování	64
Podstata rychlostního frézování	64
Tvar fréz	66
Konstrukce čelních fréz	69
Konstrukce kotoučových fréz	74
Opotřebení fréz	77
Prvky frézování	78
Volba hospodárných podmínek frézování	79
Průřez třísky, odpory a výkon při frézování	85
Hlavní čas	88
Modernisace frézek	89
Zkrácení vedlejšího času při rychlostním frézování	91
Výroba fréz	94
Kapitola IV. Rychlostní řezání závitů	95
Řezání závitů soustružnickými noži	95
Okružovací řezání závitů	101
Kapitola V. Stachanovské metody rychlostního obrábění	112
Literatura	116

Příloha 1. Pravidla úrazové zábrany	117
Příloha 2. Návod pro ostření a hlazení nožů	118
Příloha 3. Pokyny LMZ pro kontrolu a ostření fréz pro rychlostní frézování	120
Příloha 4. Převod čísel tvrdosti materiálu podle Shorea na čísla tvrdosti podle Brinella a Rockwella	122
Příloha 5. Mechanické vlastnosti kovů a slitin	123
Rejstřík	126