

OBSAH

Předmluva	5
Kapitola I. Všeobecná část	
1. Základy důlních prací	7
2. Bezpečnostní technika	9
3. Základní vědomosti z elektrotechniky	14
Kapitola II. Všeobecně o brázdicích strojích	
4. Hlavní typy brázdicích strojů	20
5. Rameno řetězového brázdicího stroje	21
6. Geometrický tvar nožů a způsob jejich práce	25
Kapitola III. Brázdicí stroj GTK — 3m	
7. Rozvoj výroby brázdicích strojů v SSSR	30
8. Technický popis brázdicího stroje GTK — 3m	30
9. Vrátek brázdicího stroje GTK — 3m	31
10. Elektrická část brázdicího stroje GTK — 3m	38
11. Řezná část brázdicího stroje GTK — 3m	41
12. Mazání brázdicího stroje GTK — 3m	42
Kapitola IV. Brázdicí stroj MV — 60 (rok výroby 1947)	
13. Konstrukce brázdicího stroje MV — 60	46
14. Elektrické zařízení brázdicího stroje MV — 60	51
15. Mazání brázdicího stroje MV — 60	51
Kapitola V. Brázdicí stroj KMP — 1	
16. Kinematické schema brázdicího stroje KMP — 1	53
17. Mazání brázdicího stroje KMP — 1	60
18. Srovnání brázdicích strojů a jejich použití v dlouhých stěnách	62
Kapitola VI. Provoz brázdicích strojů	
19. Příprava porubu a brázdicího stroje k práci	64
20. Ustavení nožů a přezkoušení napnutí brázdicího řetězu	65
21. Výběr polohy brázdy	66
22. Brázdění v ploše uložených uhelných slojích	67
23. Zvláštnosti provozu brázdicích strojů v polostrmých a strmých slojích	76
24. Stachanovské práce u brázdicího stroje	78
25. Výkonová norma a mzda brázdicí čety	82
Literatura	84
Rejstřík	85