

Obsah

1	Úvod	5
2	Základy stříhání	7
2.1	Operace stříhání	7
2.2	Průběh stříhu	13
2.3	Střížná síla	17
2.4	Velikost střížné mezery	21
2.4.1	Tolerance střížných nástrojů	22
2.5	Střížná práce	27
2.6	Technologičnost konstrukce výstřížků	29
2.6.1	Zásady pro navrhování výrobků	29
2.6.2	Nástříhový plán	34
2.7	Pevnostní výpočet činných částí střížných nástrojů	35
2.8	Životnost střížných nástrojů	38
3	Základní konstrukční prvky střížných nástrojů	42
3.1	Základová deska	42
3.2	Upínací deska	43
3.3	Kotevní deska	43
3.4	Stopka	44
3.5	Vodící lišty	46
3.6	Dorazy a hledáčky	47
3.6.1	Dorazy	47
3.6.2	Hledáčky	55
3.7	Konstrukce střížnic	56
3.8	Konstrukce střížníků	66
3.9	Vedení střížných nástrojů	71
3.9.1	Vedení pomocí tvářecího stroje	71
3.9.2	Vedení pomocí vodící desky	72
3.9.3	Vedení pomocí vodících segmentů	73
3.10	Upínací prvky pro střížné nástroje	80
3.10.1	Mechanické upínky	80
3.10.2	Hydraulické upínky	83
4	Konstrukce nástrojů	84
4.1	nástroje bez vedení	84
4.2	Děrovací stojánky	88
4.3	Nástroje s pevnou vodící deskou	90
4.3.1	Nástroj bez vymezení posuvu plechu	90
4.3.2	Postupový nástroj s pevným dorazem	92
4.3.3	Postupový nástroj s ostříhovačem	93
4.3.4	Postupový nástroj s ostříhovačem a hledáčky	96
4.4	Nástroj s odpruženou stírací deskou	98
4.5	Sloučený nástroj	101
4.6	Nástroje pro přesné stříhání	103
5	Seznam použité literatury	106