

Obsah

Úvod	7
1. Hlavní způsoby svařování	9
2. Svařování elektrickým obloukem.	11
Svařovací oblouk	11
Zdroje svařovacího proudu	12
Pracovní nářadí	15
Elektrody	15
Vliv obalu elektrody na hoření oblouku.	16
Vlastnosti elektrod	18
Elektrody se stabilizačním obalem	18
Elektrody organicko-rutilové	18
Elektrody kyselé	19
Elektrody bazické	19
Elektrody s obalem grafitovým	19
Elektrody s obalem ze solí halových prvků	19
Elektrody hlubokozávarové	19
Elektrody vysokovýkonné	19
Příprava materiálu	19
Postup při svařování	23
Svařování šedé litiny	27
Svařování neželezných kovů	29
Bezpečnost	29
Ochranné pomůcky.	31
3. Svařování v ochranné atmosféře argonu	32
4. Svařování pod tavidlem	36
5. Elektrostruskové svařování	40

6. Svařování v ochranné atmosféře kysličníku uhličitého	42
7. Odporové svařování	47
Odporové svařování stykové	48
Bodové svařování	50
Svařování výstupkové (bradavkové)	53
Švové svařování	55
Bezpečnost práce	57
8. Svařování plamenem	59
Svařovací zařízení	60
Zacházení se svařovacím zařízením	69
Svařovací plamen	71
Zpětné šlehnutí plamene	72
Účinky svařovacího plamene.	74
Příprava svarových hran	76
Postup svařování	76
Metody svařování	79
Svařovací dráty	81
Tavidla	82
Svařování speciálních ocelí, litiny a neželezných kovů	82
Ochranné pomůcky	82
Bezpečnostní předpisy	83
9. Smršťování a pnutí při svařování	84
Jak lze čelit smrštění a pnutí	87
10. Řezání kyslíkem	92
Postup řezání	95
11. Pájení	97
12. Značení svarů	100
Literatura	102