

<b>KOSTKA Peter, ONDO Ľubomír</b> .....	79
Simulácia ťahania nekruhového výtlačku s rôznym popisom anizotropie Deep drawing simulation of non-cylindrical part with different anisotropic behaviour description	
<b>HRIVŇÁK Andrej, EVIN Emil</b> .....	85
Vzťahy medzi štruktúrou a mechanickými vlastnosťami a technologickými charakteristikami hlbokotlačnosti Relationship between the structure and the mechanical properties and the technological drawability	
<b>SOBOTOVÁ Lýdia, DULEBOVÁ Ľudmila</b> .....	89
Analyza niektorých technologických parametrov na lisovateľnosť veľkoplošných výliskov Analysis of some technological parameters on pressability of large pressings	
<b>ULÍK Anton</b> .....	93
Porovnanie tváriteľnosti kovov s rozdielnym usporiadaním atomovej mriežky The comparison of formability of metals with different atomic lattice arrangements	
<b>BUCHAR Zdeněk, MRŇA Libor</b> .....	97
Vliv laserového svařování na tvaritelnost kombinovaných nástřihů The laser welding effect to formability of the tailored blanks	
<b>BAČA Jozef, ŽATKOVIČ Juraj, BILÍK Jozef, BAČA Marek</b> .....	103
Príspevok k riešeniu spôsobu meraní sledovaných parametrov v procese tvárnenia Contribution to solution of observed parameters measurement mode in forming process	
<b>BAČA Jozef, BILÍK Jozef</b> .....	109
Plastické vlastnosti tvrdonávaru z práškového kovu K-40 Plastic properties of hard surfacing from powdered metal K40	
<b>VAJO Pavel</b> .....	113
Experimentálne overovanie technologických parametrov presného zápusťkového kovania získaných numerickou simuláciou Experimental verification of technological parameters of precision die forging achieved by numeric simulation	
<b>ČINÁK Peter</b> .....	117
Korekcia rozmerov dutiny zápusťky pro presne kovanie Die shape correction for precision forging	
<b>KUBINA Tomáš, SCHINDLER Ivo, BOŘUTA Josef</b> .....	123
Tvaritelnost ocelí s rozdílným obsahem uhlíku ovlivněná teplotním cyklováním přes oblast eutektoidní přeměny Plasticity of steels influenced by carbon content and cycling eutectoid transformation	
<b>RADINA Martin, SCHINDLER Ivo, SPITTEL Marlene</b> .....	127
Deformační odpory při tváření intermetalické sloučeniny Ni <sub>3</sub> Al za tepla The deformation resistance of IMC Ni <sub>3</sub> Al at hot forming	
<b>RUSZ Stanislav</b> .....	133
Příprava práškových ocelí pro tváření v podmínkách blízkých superplastickému stavu Preparation the sintering carbon steels to forming within approach superplastic conditions	

<b>ČAPEK František</b> .....	<b>139</b>
Technologie a konstrukční řešení isostatických lisů CXY Technology and design of CXY isostatic presses	
<b>DEJMAL Václav, ČECHURA Milan</b> .....	<b>145</b>
Využití numerických metod MKP při dimenzování a optimalizaci konstrukčního řešení sloupů hydraulických kovací lisů An utilization numerical methods FEM for dimensioning and optimizing of hydraulic forging presses columns	
<b>JANIČEK Libor, MAROŠ Bohumil</b> .....	<b>151</b>
Automatizace měření a zpracování dat u pýchovacích zkoušek The automation of measurement and data acquisition in compression tests	
<b>FOREJT Milan, KOSTLÁN Walter</b> .....	<b>157</b>
Analýza tvářecích dějů programem MAPLE V MAPLE V program analysis of metal forming processes	
<b>ČADA Radek</b> .....	<b>163</b>
Vliv skladování na tvařitelnost hlubokotažné oceli Influence of storage upon formability of deep-drawing steel	
<b>PROKOP Jaroslav, DVOŘÁK Milan</b> .....	<b>169</b>
Technologické aspekty válcování závitů The technological aspects of thread rolling	
<b>KOPŘIVA Zdeněk, SWACZYNA Roman, FOREJT Milan</b> .....	<b>175</b>
Vývoj lehčeného nosiče pro dynamické zkoušky materiálů Taylorovým testem Light carrier development for Taylor anvil test	
<b>KREJČOVÁ Jitka, FOREJT Milan</b> .....	<b>181</b>
Programy pro geometrickou optimalizaci složených lisovnic Software for the optimization of compound forming dies geometry	
<b>LIDMILA Zdeněk</b> .....	<b>187</b>
Vlastnosti titanových slitin při isothermickém tváření Properties of the isothermally formed Ti-alloys	
<b>MAŠEK Libor, NOVOTNÝ Karel</b> .....	<b>193</b>
Ověřování vlastností technologických maziv při ohýbání Experimental investigation of lubricants behaviour by bending	
<b>NOSKIEVIČ Petr</b> .....	<b>199</b>
Dynamická analýza a řízení hydraulického pohonu protlačovacího lisu Dynamic analysis and control of the hydraulic drive of the extrusion press	
<b>GREGER Miroslav, DVOŘÁK Josef</b> .....	<b>205</b>
Tváření a rekystalizace wolframu Deformation and recrystallization of tungsten	
<b>STEBOUNOV S., BIBA N., LISHNIJ A.</b> .....	<b>210</b>
QFORM - The perfect environment for metal forming simulation	
List of authors .....	<b>216</b>