

OBSAH

<i>Předmluva k českému vydání</i>	7
<i>Úvod</i>	9
1. Vady u polovýrobků a v přízi při spřádání. Odpady	11
<i>Vady polovýrobků</i>	11
<i>Rouno</i>	11
<i>Mykaný pramen</i>	11
<i>Pramen od protahovačky</i>	12
<i>Požadavky kladené na přást</i>	13
<i>Vady příze</i>	14
<i>Uzelky v přízi</i>	14
<i>Silná a slabá místa v přízi</i>	14
<i>Zjizvená nerovná příze</i>	14
<i>Sekaná příze (přesečky)</i>	15
<i>Málo točená příze</i>	15
<i>Příze s místy zesílenými-ztluštěnými</i>	16
<i>Ušpiněná a zamaštěná příze</i>	16
<i>Kraksy (Třeskavá příze)</i>	17
<i>Měkké potáče</i>	17
<i>Nedopředené potáče</i>	17
<i>Odpad při dopřádání</i>	18
<i>Kontrolní otázky</i>	18
2. Hlavní vlastnosti příze a kontrola její jakosti	20
<i>Číslo příze</i>	20
<i>Pevnost příze</i>	22
<i>Kroucení příze</i>	23
<i>Stanovení nestejnoměrnosti příze</i>	25
<i>Kontrolní otázky</i>	26
3. Technika úrazové zábrany při práci na prstencových stro- jích	27
4. Ústrojí prstencového stroje	30
<i>Obecný náčrt technologického procesu</i>	30
<i>Kontrolní otázky</i>	33
5. Plnění prstencového stroje	34
<i>Kontrolní otázky</i>	42
6. Protahování a průtahové ústrojí	43
<i>Průtahové ústrojí</i>	47
<i>Obyčejné průtahové ústrojí</i>	47

<i>Průtahové ústrojí s vyšším průtahem</i>	52
<i>Vysokoprůtažné průtahové ústrojí</i>	54
<i>Dvouřemínkové průtahové ústrojí</i>	57
<i>Funkce dvouřemínkového ústrojí</i>	58
<i>Jednořemínkové třícyldrové průtahové ústrojí</i>	63
<i>Kombinované průtahové ústrojí</i>	65
<i>Vodič přástu (vodilka), jeho určení a ústrojí</i>	70
<i>Usazení válečků (cylindrů)</i>	73
<i>Kontrolní otázky</i>	76
7. Zakrucování a zákrutové ústrojí	78
<i>Pojednání o zakrucování na prstencovém stroji</i>	78
<i>Části zákrutového a navinovacího mechanismu</i>	79
<i>Klapky a vodič příze</i>	79
<i>Separátory</i>	81
<i>Běhounky (běžce)</i>	83
<i>Prstence</i>	85
<i>Vřeteno</i>	87
<i>Pohon vřetena</i>	91
<i>Kontrolní otázky</i>	93
8. Navinování a navinovací ústrojí	94
<i>Navinovací mechanismus prstencového stroje</i>	98
<i>Sektorové navinování</i>	102
<i>Rovnoběžné, válcové navinování na prstencových strojích</i>	104
<i>Kontrolní otázky</i>	108
9. Výrobnost prstencového stroje. Výrobní normy	109
<i>Kontrolní otázky</i>	114
10. Pojednání o plánech předení	115
11. Pojednání o materiálech a povšechná montážní pravidla o seřízení hlavních částí prstencových strojů	116
<i>Klasifikace kovů. Železo a barevné kovy</i>	116
<i>Kovy alkalické a kovy alkalických zemin</i>	116
<i>Kalení a cementování</i>	117
<i>Sváření litinových a ocelových částí</i>	119
<i>Upevnění součástí</i>	120
<i>Usazení ozubených kol</i>	122
12. Druhy závad na prstencových strojích a způsoby, jak jim čelit	122
13. Trhavost příze. Způsoby, jak ji odstranit a jak se jí vyvarovat	129

14. Organizace práce na oddělení prstencových strojů, pojednání o plánování, rozpisu a nákladech	133
<i>Rozdělení povinností mezi pracující na oddělení</i>	<i>133</i>
<i>Povinnosti přadleny</i>	<i>133</i>
<i>Povinnosti smekaček</i>	<i>134</i>
<i>Povinnosti stáčilky</i>	<i>134</i>
<i>Povinnosti voziče přástu</i>	<i>135</i>
<i>Plánování a rozpis na oddělení prstencových strojů. Ná- klady</i>	<i>135</i>
<i>Organizace a obsluha pracoviště</i>	<i>136</i>
<i>Organizace údržby a oprav zařízení</i>	<i>138</i>
<i>Druhy a systémy oprav</i>	<i>140</i>
<i>Grafikon oprav</i>	<i>141</i>
<i>Kontrolní otázky</i>	<i>142</i>
15. Stachanovské pracovní metody pomocníka mistra u prstencových strojů	144
<i>Kontrolní tabulka</i>	
<i>1. Vřeténka cívečnice</i>	<i>146</i>
<i>2. Vodilka</i>	<i>146</i>
<i>3. Průtahové ústrojí</i>	<i>147</i>
<i>4. Plechové bubny</i>	<i>148</i>
<i>5. Páskový pohon</i>	<i>148</i>
<i>6. Vodič nití</i>	<i>149</i>
<i>7. Prstencová plaňka</i>	<i>149</i>
<i>8. Vřetena</i>	<i>149</i>
<i>9. Navinovací ústrojí</i>	<i>150</i>
<i>10. Pohon</i>	<i>150</i>
<i>Kontrolní otázky</i>	<i>153</i>