

OBSAH

	strana
1.0 ÚVOD	6
2.0 PROVEDENÍ STROJNICKÝCH VÝKRESŮ	6
2.1 Druhy čar ve strojnictví a jejich použití	7
2.2 Popisování výkresů	9
2.3 Měřítko zobrazování	10
2.4 Požadavky na výkresy z reprografického hlediska	11
2.5 Výkresy součástí, sestavy a seznam položek	11
2.5.1 Technické požadavky	11
2.5.2 Popisové pole výkresu součásti	11
2.5.3 Změny na výkresech	14
2.5.4 Výkres sestavení	15
2.5.5 Popisové pole pro výkresy sestavy	15
2.5.6 Seznam položek (kusovník)	15
3.0 ZÁKLADNÍ PRAVIDLA ZOBRAZOVÁNÍ	23
3.1 Pravoúhlé promítání	23
3.2 Počet, volba a umístění obrazů součástí	24
3.3 Pravidla zobrazování na strojnických výkresech	25
3.3.1 Řezy a průřezy	29
3.3.2 Vynášení tvarových podrobností	34
4.0 KÓTOVÁNÍ	35
4.1 Základní pojmy a pravidla	35
4.1.1 Kótovací a pomocné čáry	35
4.1.2 Zapisování kót	38
4.1.3 Soustavy kót	40
4.1.4 Kótování konstrukčních prvků	43
4.1.4.1 Kótování přímých délkových rozměrů	43
5.0 DRSNOST POVRCHU	57
6.0 TOLERANCE ROZMĚRU	63
6.1 Soustavy tolerancí	63
6.2 Zapisování mezních úchylek rozměrů na výkresech	66
6.3 Tolerování kuželů	68
6.4 Tolerování závitů	69
6.5 Všeobecné tolerance	70
7.0 GEOMETRICKÉ TOLERANCE TVARU, SMĚRU, POLOHY A HÁZENÍ	71
7.1 Formální zápis geometrických tolerancí	72
7.2 Vazba geometrických tolerancí s tolerancemi délkových rozměrů	77



8.0 KRESLENÍ A KÓTOVÁNÍ STROJNICKÝCH SOUČÁSTÍ

A SPOJŮ 80

8.1 Kreslení a značení kolíků, závlaček, klínů a per 82

 8.1.1 Kolíky 82

 8.1.2 Závlačky a pojistné kroužky 82

 8.1.3 Klíny a pera 84

8.2 Kreslení hřídelů 87

 8.2.1 Zápichy 89

 8.2.2 Středící důlky 90

8.3 Rýhování a vroubkování 90

8.4 Drážkování 91

8.5 Valivá ložiska 93

8.6 Ozubená kola 94

8.7 Spojovací šrouby 102

8.8 Pružiny 104

9.0 SVAŘOVANÉ, PÁJENÉ A LEPENÉ SPOJE, NÝTOVÁNÍ 106

9.1 Svařované spoje 106

9.2 Pájené a lepené spoje 112

9.3 Nýtované spoje 112

10.0 KRESLENÍ POTRUBÍ 115

11.0 OZNAČOVÁNÍ KOVOVÝCH A NEKOVOVÝCH MATERIÁLŮ 118

12.0 SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY 122

13.0 SEZNAM SOUVISEJÍCÍCH NOREM 122

